

S-7300A

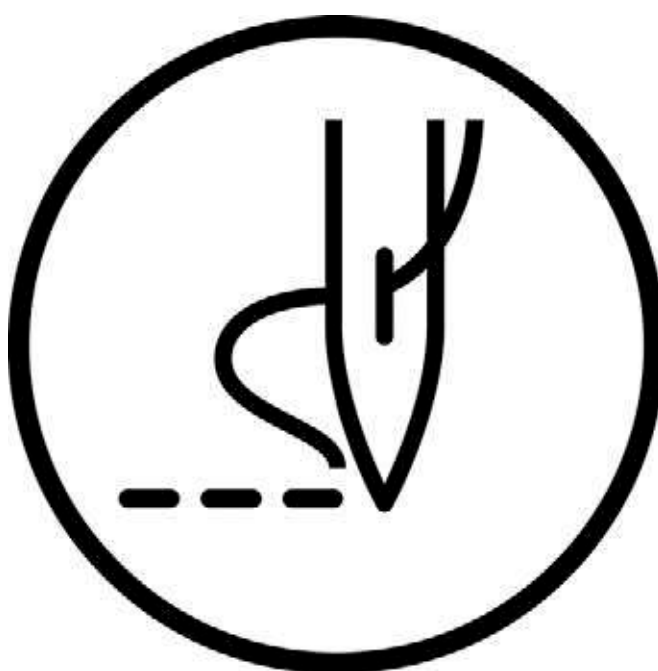
ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΟΔΗΓΙΩΝ ΑΦΟΡΑ ΜΟΝΟ ΓΙΑ:

ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΠΙΝΑΚΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ (ΒΑΣΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ)

ΧΡΗΣΗ ΤΗΣ ΠΙΝΑΚΑΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ (ΠΡΟΗΓΜΕΝΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ)

Παρακαλούμε διαβάστε αυτό το εγχειρίδιο πριν χρησιμοποιήσετε τη μηχανή.
Φροντίστε να φυλάσσετε το εγχειρίδιο αυτό για εύκολη αναφορά.

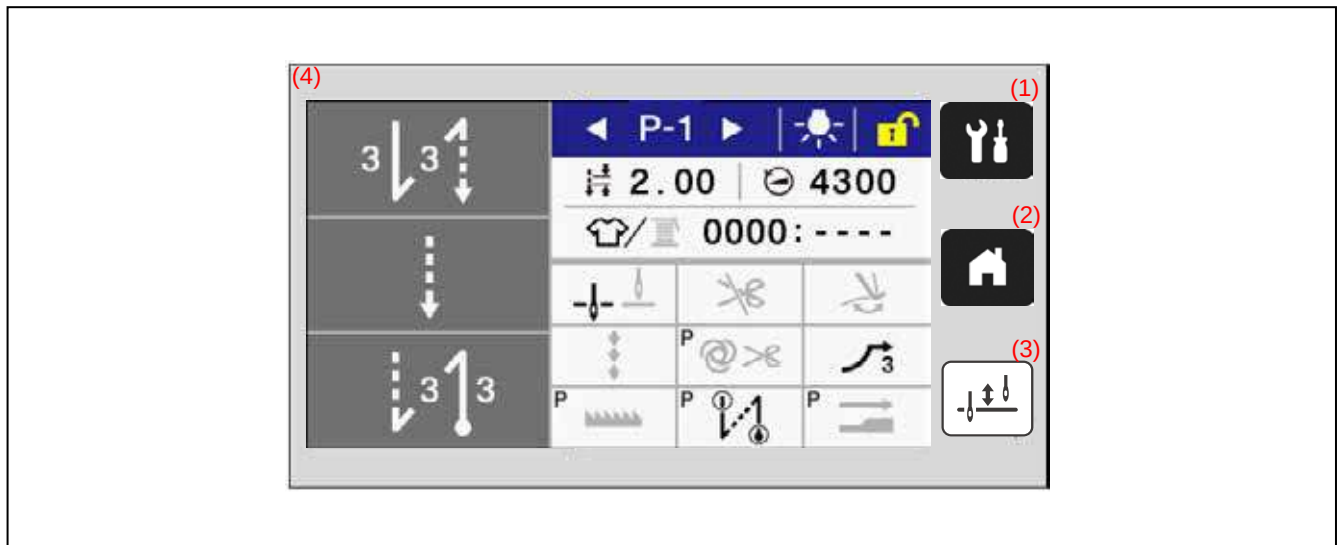
ΜΟΝΟΒΕΛΟΝΗ ΓΑΖΩΤΙΚΗ ΜΕ ΑΠΕΥΘΕΙΑΣ ΚΙΝΗΣΗ ΣΤΗ ΡΟΔΑ ΜΕ
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑΣ & ΚΟΠΤΙΚΟ ΚΛΩΣΤΩΝ



brother

5. ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΠΙΝΑΚΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ (ΒΑΣΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ)

5-1. Ονόματα και λειτουργίες



(1) Πλήκτρο μενού

Αυτό το πλήκτρο χρησιμοποιείται για να μεταβείτε στην οθόνη του μενού.

(2) Αρχικό κλειδί

Αυτό το πλήκτρο χρησιμοποιείται για την επιστροφή στην αρχική οθόνη.

(3) Κλειδί μισής βελονιάς

Όταν η ραπτομηχανή σταματήσει, η βελόνα μπορεί να μετακινηθεί πάνω και κάτω πατώντας αυτό το πλήκτρο.

(4) Πίνακας αφής (οθόνη)

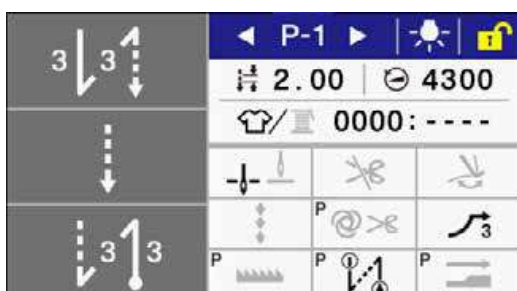
Αυτό εμφανίζει τα μηνύματα και τα πλήκτρα αφής (εικονίδια).



5-2. Αρχική οθόνη

- Η αρχική οθόνη εμφανίζεται όταν η μηχανή είναι ενεργοποιημένη.
- Οι εργασίες ραψίματος πραγματοποιούνται κανονικά κατά την εμφάνιση της αρχικής οθόνης.
- Η αρχική οθόνη μπορεί να αλλάζει μεταξύ της λεπτομερούς αρχικής οθόνης και της απλής αρχικής οθόνης.
- *Από το εργοστάσιο, η λεπτομερής αρχική οθόνη έχει ρυθμιστεί να εμφανίζεται.
- Εάν εξακολουθείτε να πατάτε το πλήκτρο  μπορείτε να αλλάξετε μεταξύ αρχικής & λεπτομερούς οθόνης
- Επιπλέον, μπορείτε να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη από οποιαδήποτε άλλη οθόνη πατώντας 

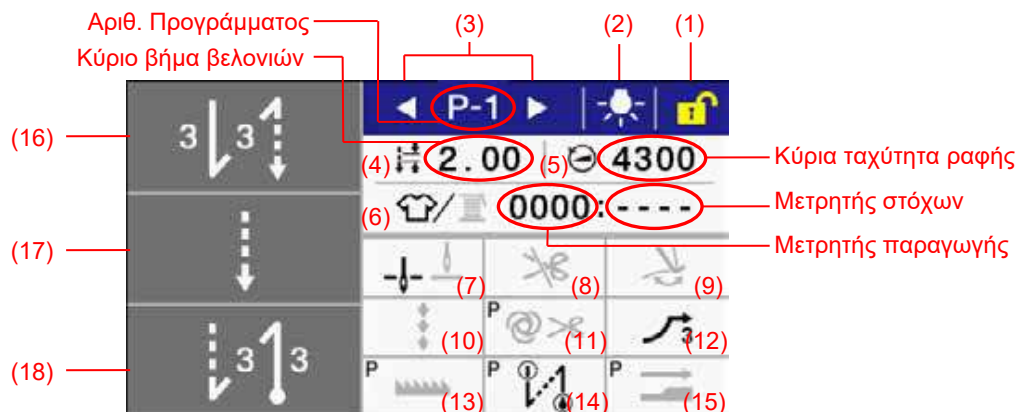
Λεπτομερής αρχική οθόνη



Απλή αρχική οθόνη

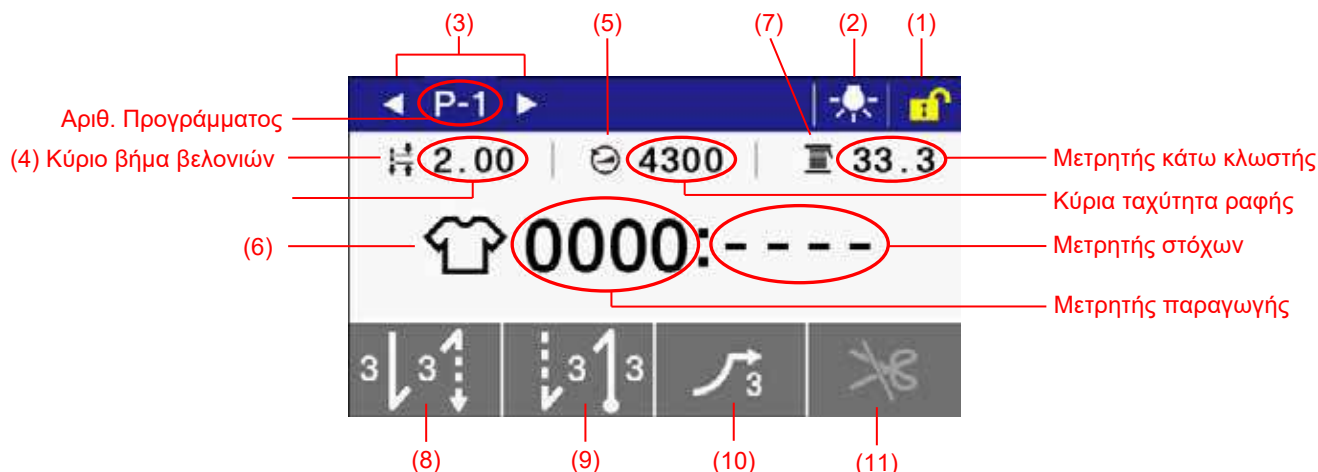


5-2-1. Περιγραφή της λεπτομερούς αρχικής οθόνης



(1)	Πλήκτρο κλειδώματος οθόνης	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για να αλλάξετε την αρχική οθόνη μεταξύ κλειδώματος και ξεκλειδώματος. ΣΗΜΕΙΩΣΗ:
	Πλήκτρο κλειδώματος οθόνης	Από το εργοστάσιο, η οθόνη έχει ρυθμιστεί να κλειδώνει αυτόματα αν δεν πραγματοποιούνται λειτουργίες για ένα λεπτό. (Ανατρέξτε στο διακόπτη μνήμης MSW-310.)
(2)	Πλήκτρο φωτισμού LED	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για να ενεργοποιήσετε ή να σβήσετε τη λυχνία φωτισμού LED .
	Πλήκτρο απενεργοποίησης φωτισμού LED	Εάν συνεχίσετε να πιέζετε αυτό το πλήκτρο, η οθόνη μεταβαίνει στην οθόνη ρύθμισης φωτεινότητας της λυχνίας LED.
(3)	Πλήκτρο αύξησης προγράμματος	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για να αυξήσετε τον αριθμό του προγράμματος.
	Πλήκτρο μείωσης προγρ.	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για να μειώσετε τον αριθμό του προγράμματος.
(4)	Κύριο πλήκτρο μήκος γαζιού	Εάν συνεχίσετε να πατάτε αυτό το πλήκτρο, η οθόνη μεταβαίνει στην οθόνη ρύθμισης βήματος βελονιάς.
(5)	Κύριο πλήκτρο ταχύτητας ραφής	Εάν συνεχίσετε να πατάτε αυτό το πλήκτρο, η οθόνη μεταβαίνει στην κύρια οθόνη ρύθμισης ταχύτητας ραφής.
(6)	Πλήκτρο μετρητής παραγωγής	Εάν συνεχίσετε να πατάτε αυτό το πλήκτρο ενώ εμφανίζεται ο μετρητής παραγωγής, η οθόνη μεταβαίνει στην οθόνη ρύθμισης παραμέτρων παραγωγής.
	Κλειδί μέτρησης κάτω κλωστής	Εάν συνεχίσετε να πατάτε αυτό το πλήκτρο ενώ εμφανίζεται ο μετρητής παραγωγής, η οθόνη μεταβαίνει στην οθόνη ρύθμισης παραμέτρων παραγωγής.
(7)	Πλήκτρο βελόνας επάνω / κάτω	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για να αλλάξετε τη θέση διακοπής μετά το ράψιμο (βελόνα / βελόνα προς τα κάτω).
(8)	Πλήκτρο κόψιμο κλωστής	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για να ενεργοποιήσετε το κόψιμο κλωστής (απενεργοποιημένο / ενεργοποιημένο) όταν το πετάλι πιέζεται προς τα πίσω.
(9)	Πλήκτρο σκούπας	Το πλήκτρο αυτό ενεργοποιεί τη λειτουργία της σκούπας (NAI / OXI).
(10)	Πλήκτρο διόρθωσης	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για να ενεργοποιήσετε τη λειτουργία κοπής διόρθωσης (απενεργοποίηση / ενεργοποίηση) χρησιμοποιώντας το διακόπτη χειρός.
(11)	Πλήκτρο AUTO	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για εναλλαγή μεταξύ διαφορετικών λειτουργιών (κανονικό ράψιμο / αυτόματη ραφή / αυτόματη ραφή με κόψιμο κλωστών).
(12)	Πλήκτρο αργής εκκίνησης	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για να ενεργοποιήσετε τη λειτουργία αργής εκκίνησης κατά την εκκίνηση (off / 1/2/3/4).
(13)	Ειδικό κλειδί θέσης	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για να αλλάξετε τη λειτουργία θέσης για το δόντι τροφοδοσίας (απενεργοποιημένο / 1/2/3).
(14)	Καλύτερο κλειδί PFM	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για να μεταβείτε στην καλύτερη λειτουργία PFM (απενεργοποίηση / απομάκρυνση / σύντομη απόσταση / έλξη + σύντομη απόσταση). Εάν συνεχίσετε να πατάτε αυτό το πλήκτρο, η οθόνη μεταβαίνει στην καλύτερη οθόνη ρύθμισης λειτουργίας PFM.
(15)	Κλειδί τρόπου υποστήριξης ραφών X-over	Αυτό μετατρέπει τη λειτουργία υποβοήθησης ραφής X (απενεργοποιημένη / ενεργοποιημένη). Εάν συνεχίσετε να πιέζετε αυτό το πλήκτρο, η οθόνη μεταβαίνει στην οθόνη ρύθμισης λειτουργίας υποβοήθησης ραφής X.
(16)	Ξεκινήστε το κλειδί στερεώματος	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για να ενεργοποιήσετε τη λειτουργία στερεώματος (off / on). Εάν συνεχίσετε να πατάτε αυτό το πλήκτρο, η οθόνη μεταβαίνει στην οθόνη ρύθμισης στερεώματος.
(17)	Κύριο κλειδί ραφής	Εάν συνεχίσετε να πατάτε αυτό το πλήκτρο, η οθόνη μεταβαίνει στην κύρια οθόνη ρύθμισης ραφής.
(18)	Πλήκτρο τερματισμού στερεώματος	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για να αλλάξετε τη λειτουργία ραψίματος στο πίσω στερέωμα (NAI / OXI). Εάν συνεχίσετε να πατάτε αυτό το πλήκτρο, η οθόνη μεταβαίνει στην οθόνη ρύθμισης του πίσω στερεώματος.

5-2-2. Περιγραφή απλής αρχικής οθόνης



(1)	Πλήκτρο κλειδώματος οθόνης	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για να αλλάξετε την αρχική οθόνη μεταξύ κλειδώματος και ξεκλειδώματος. ΣΗΜΕΙΩΣΗ:
	Πλήκτρο ξεκλειδώματος οθόνης	Εργοστασιακά, η οθόνη έχει ρυθμιστεί να κλειδώνει αυτόματα αν δεν πραγματοποιούνται λειτουργίες για ένα λεπτό. (Ανατρέξτε στον διακόπτη μνήμης MSW-310.)
(2)	Πλήκτρο φωτισμού LED ενεργοποιημένο	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για να ενεργοποιήσετε ή να σβήσετε τη λυχνία LED φωτισμού.
	Πλήκτρο φωτισμού LED απενεργοποιημένο	Εάν συνεχίσετε να πιέζετε αυτό το πλήκτρο, η οθόνη μεταβαίνει στην οθόνη ρύθμισης φωτεινότητας της λυχνίας LED.
(3)	Πλήκτρο αύξησης αριθμού προγράμματος	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για να αυξήσετε τον αριθμό του προγράμματος.
	Πλήκτρο μείωσης αριθμού προγράμματος	Πατήστε αυτό το πλήκτρο για να μειώσετε τον αριθμό του προγράμματος.
(4)	Πλήκτρο κυρίου βήματος βελονιάς	Εάν συνεχίσετε να πατάτε αυτό το πλήκτρο, η οθόνη μεταβαίνει στην οθόνη ρύθμισης βήματος βελονιάς.
(5)	Κύριο πλήκτρο ταχύτητας ραφής	Εάν συνεχίσετε να πατάτε αυτό το πλήκτρο, η οθόνη μεταβαίνει στην κύρια οθόνη ρύθμισης ταχύτητας ραφής.
(6)	Πλήκτρο μέτρησης παραγωγής	Εάν συνεχίσετε να πατάτε αυτό το πλήκτρο ενώ εμφανίζεται ο μετρητής παραγωγής, η οθόνη μεταβαίνει στην οθόνη ρύθμισης παραμέτρων παραγωγής.
(7)	Κλειδί μέτρησης κάτω κλωστής	Εάν συνεχίσετε να πατάτε αυτό το πλήκτρο ενώ εμφανίζεται ο μετρητής παραγωγής, η οθόνη μεταβαίνει στην οθόνη ρύθμισης παραμέτρων παραγωγής.
(8)	Πλήκτρο συντόμευσης 1	Αυτό το πλήκτρο τίθεται σε λειτουργία από το εργοστάσιο ως ένα πλήκτρο "αρχή στερέωμα" κατά τη στιγμή της αποστολής..
(9)	Πλήκτρο συντόμευσης 2	Αυτό το πλήκτρο τίθεται σε λειτουργία από το εργοστάσιο ως ένα πλήκτρο "τέλος στερέωμα" κατά τη στιγμή της αποστολής.
(10)	Πλήκτρο συντόμευσης 3	Το πλήκτρο αυτό έχει ρυθμιστεί να λειτουργεί ως "κλειδί αργής εκκίνησης" κατά την αποστολή από το εργοστάσιο.
(11)	Πλήκτρο συντόμευσης 4	Το πλήκτρο αυτό έχει ρυθμιστεί να λειτουργεί ως "κλειδί καθάρισμα κλωστής" κατά τη στιγμή της αποστολής από το εργοστάσιο.

* Οι αναθέσεις για τα πλήκτρα συντόμευσης 1 έως 4 μπορούν να αλλάξουν.

(Ανατρέξτε στην ενότητα "6-5. Αντιστοίχιση λειτουργιών σε πλήκτρα συντόμευσης".)

5-2-3. Τύποι εικονιδίων

Τα εικονίδια που εμφανίζονται στην οθόνη μπορούν να ταξινομηθούν ευρέως στους ακόλουθους τρεις τύπους.

Τύπος Α: Απλά σύμβολα

<Παράδειγμα>

Σύμβολο προειδοποίησης	Υποδοχή USB	Τρέχον πρόγραμμα αριθ.
		

Τύπος Β: Απλά πλήκτρα αφής (το σύμβολο είναι πάντα σταθερό)

<Παράδειγμα>

Πλήκτρο επιστροφής (Επιστρέφει στην προηγούμενη οθόνη)	+ Πλήκτρο (Αυξάνει την τιμή)	Πλήκτρο OK (Επιβεβαιώνει μια τιμή)
		

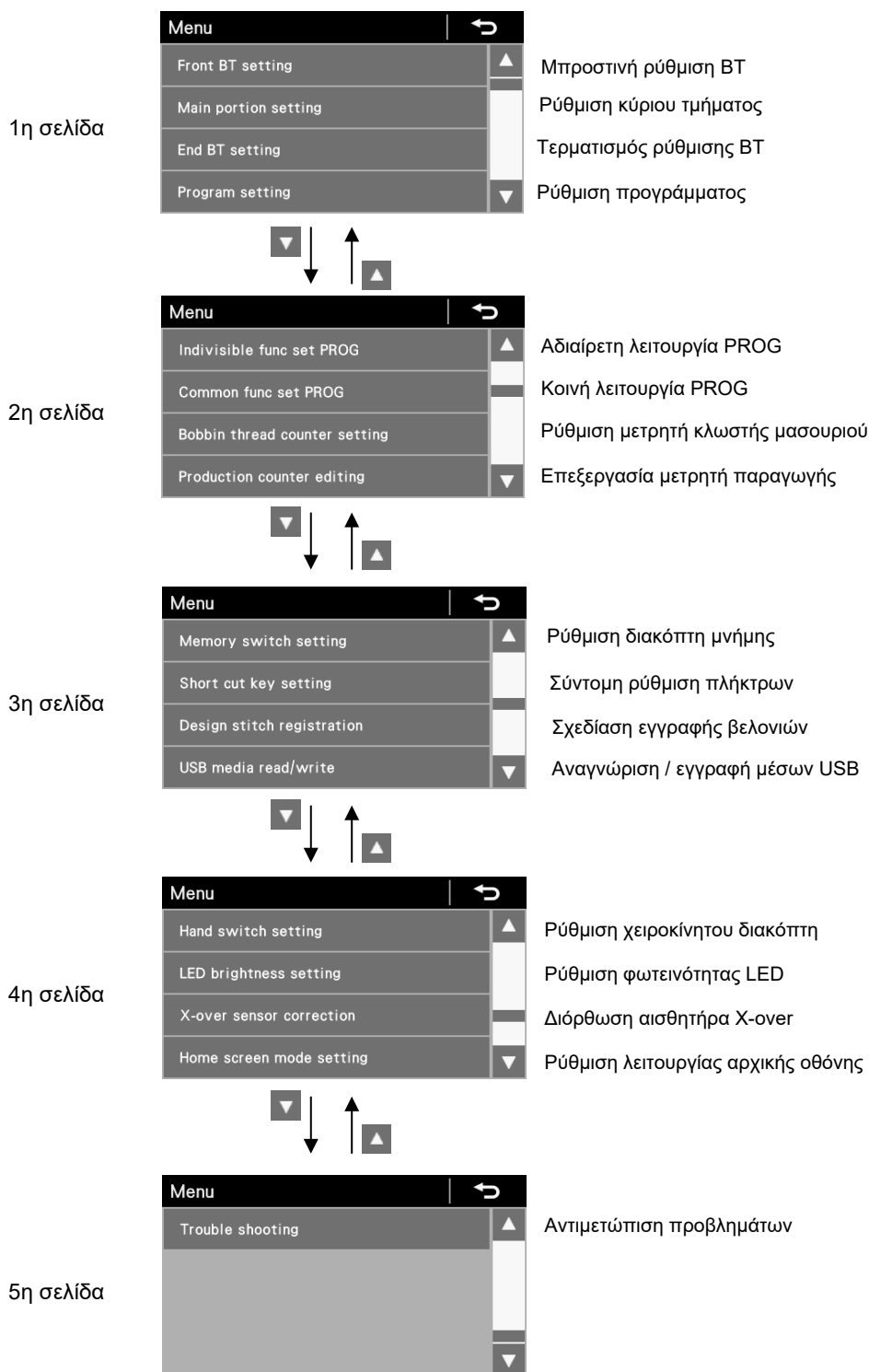
Τύπος C: Πλήκτρα αφής που αλλάζουν την κατάσταση ρύθμισης (σύμβολο) κάθε φορά που αγγίζονται

<Παράδειγμα>

	Ακλειδωτο		Κλειδωμένο
Πλήκτρο κλειδώματος			
Κλειδί σκούπας	Σκούπα ενεργοποιημένη 		Σκούπα απενεργοποιημένη 
Ξεκίνημα στερεώματος	Το στερέωμα ενεργοποιημένο 		Το στερέωμα απενεργοποιημένο 

5-3. Οθόνη μενού

- Πατήστε το πλήκτρο  σε οποιαδήποτε οθόνη για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη.
- Η οθόνη μενού αποτελείται από τις ακόλουθες πέντε οθόνες.
- Πατήστε το πλήκτρο  ή  σε μια οθόνη μενού για να αλλάξετε την οθόνη.

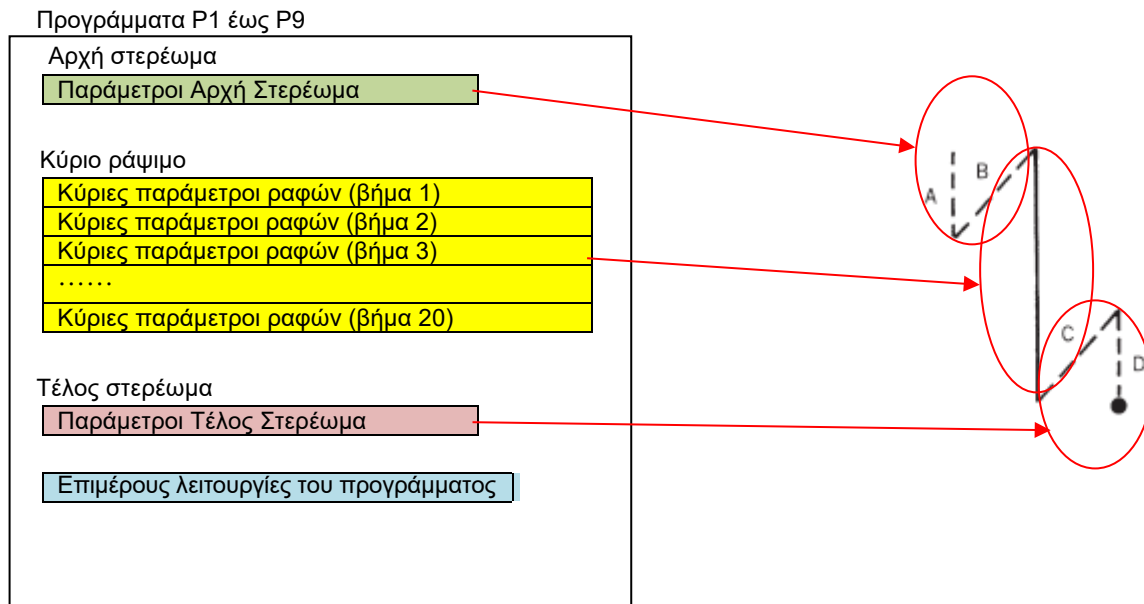


5-4. Μέθοδος ρύθμισης προγράμματος

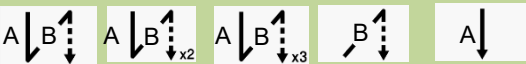
- Ρυθμίσεις όπως το σχέδιο ραφής, ο αριθμός βελονιών, το βήμα του γαζιού, η ταχύτητα ραφής και η αργή εκκίνηση μπορούν να γίνουν ξεχωριστά για κάθε αριθμό προγράμματος.
- Μπορούν να καταχωρηθούν μέχρι εννέα προγράμματα από P1 έως P9.
- * Κατά τη στιγμή της αποστολής από το εργοστάσιο, τα P1 έως P8 έχουν καταχωρημένα κανονικά προγράμματα ραπτικής και το P9 έχει καταχωρηθεί πρόγραμμα ραφής ορθογωνίου (όπως για παράδειγμα μιας ετικέτας).

5-4-1. Δομή του προγράμματος

- Ένα ενιαίο πρόγραμμα αποτελείται από παραμέτρους εκκίνησης στερεώματος, κύριες παράμετροι ραψίματος, στερέωμα τέλους και μεμονωμένες λειτουργίες για αυτό το πρόγραμμα.



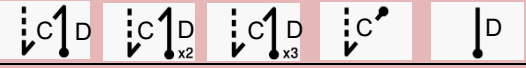
(1) Παράμετροι Αρχή Στερέωμα

	Ρυθμίσεις τιμών
Σχέδιο αρχή στερέωμα	
Ταχύτητα ραφής	220 - 3000 sti/min
Αριθμός γαζιών A	1 - 19 stitches
Αριθμός γαζιών B	1 - 19 stitches
Βήμα γαζιού	-3 προδιαγραφές: 0.05 - 5.00 mm -5 προδιαγραφές: 0.05 - 5.00 mm

(2) Κύριες παραμέτρους ραφής

	Ρυθμίσεις τιμών
Κύριες παραμέτρους ραφής	Κανονικό ράψιμο  Σταθερός αριθ. Γαζιών  Αντίστροφος Σταθερός αριθ. Γαζιών 
	Ράψιμο πίετας  Ε  Συνεχόμενο στερέωμα 
Ταχύτητα ραφής	-3 προδιαγραφές: 220 - 5000 sti/min -5 προδιαγραφές: 220 - 4500 sti/min
Αριθ. Γαζιών E	1 - 255 Γαζιά
Αριθ. Γαζιών F	1 - 19 Γαζιά
Αριθ. Γαζιών A	0 - 19 Γαζιά
Αριθ. Γαζιών B	1 - 19 Γαζιά
Αριθ. Γαζιών C	1 - 19 Γαζιά
Αριθ. Γαζιών D	0 - 19 Γαζιά
Βήμα γαζιού	-3 προδιαγραφές: 0.05 - 5.00 mm, DS1 - DS5 (Γαζιά σχεδιασμού) -5 προδιαγραφές: 0.05 - 5.00 mm, DS1 - DS5 (Γαζιά σχεδιασμού)

(3) Παράμετροι Τέλους Στερέωμα

	Ρυθμίσεις τιμών
Σχέδιο τέλους στερέωμα	
Ταχύτητα ραφής	220 - 3000 Γαζιά/λεπτό
Αριθ. Γαζιών C	1 - 19 Γαζιά
Αριθ. Γαζιών D	1 - 19 Γαζιά
Βήμα γαζιού	-3 προδιαγραφές: 0.05 - 5.00 mm -5 προδιαγραφές: 0.05 - 5.00 mm

5. ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΠΙΝΑΚΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ (ΒΑΣΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ)

(4) Επιμέρους λειτουργίες του προγράμματος

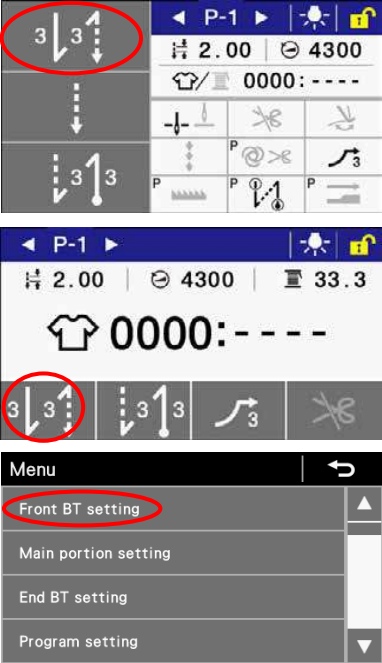
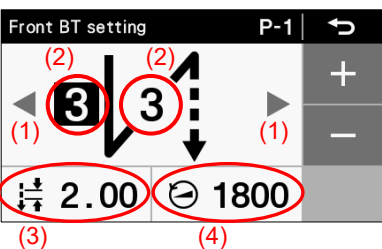
	Ρυθμίσεις τιμών		
Βελόνα πάνω / κάτω	P		Η βελόνα σταματά στην κάτω θέση.
	P		Η βελόνα σταματά στην επάνω θέση.
Κόψιμο κλωστής	P		Η λειτουργία κοπής κλωστής πραγματοποιείται όταν το πετάλι πιέζεται προς τα πίσω.
	P		Η λειτουργία κοπής κλωστής με το πάτημα του πεταλιού προς τα πίσω είναι κλειδωμένη (απενεργοποιημένη).
Λειτουργία Σκούπας	P		Λειτουργία Σκούπας απενεργοποιημένη
	P		Λειτουργία Σκούπας ενεργοποιημένη
Διόρθωση γαζιού	P		Η λειτουργία διόρθωσης γαζιού με το διακόπτη χειρός είναι απενεργοποιημένη.
	P		Η λειτουργία διόρθωσης γαζιού με το διακόπτη χειρός είναι ενεργοποιημένη.
AUTO	P		Κανονικό ράψιμο
	P		Αυτόματο ράψιμο
	P		Αυτόματο ράψιμο με κοπτικό κλωστών
Αργή εκκίνηση Αργή εκκίνηση = A.E.	P		Η A.E. είναι απενεργοποιημένη στην εκκίνηση
	P		Η A.E. είναι ενεργοποιημένη στην εκκίνηση της ραφής (1)
	P		Η A.E. ενεργοποιείται κατά την εκκίνηση της ραφής (2)
	P		Η A.E. ενεργοποιείται κατά την εκκίνηση της ραφής (3)
	P		A.E. ενεργοποιείται κατά την εκκίνηση της ραφής (4)
Special locus	P		ΤΤο δόντι κινείται κατά μήκος της τυπικής κίνησης.
	P		Το δόντι κινείται κατά μήκος της τυπικής κίνησης 1.
	P		Το δόντι κινείται κατά μήκος της τυπικής κίνησης 2.
	P		Το δόντι κινείται κατά μήκος της τυπικής κίνησης 3.
Best PFM mode	P		Η καλύτερη λειτουργία PFM είναι απενεργοποιημένη
	P		Η καλύτερη λειτουργία PFM είναι ενεργοποιημένη
	P		Η καλύτερη λειτουργία PFM είναι ενεργοποιημένη (κόψιμο κοντό)
	P		Η καλύτερη λειτουργία PFM είναι ενεργοποιημένη (Σκούπα + κοπτικό κοντό)
X-over seam assist mode	P		Έχει απενεργοποιηθεί η λειτουργία βοήθειας X-over
	P		Έχει ενεργοποιηθεί η λειτουργία βοήθειας X-over

PFM : Επίδοση

T/T : Κοπτικό κλωστών

X-over: Διασταύρωση

5-4-2. Ρυθμίσεις Αρχή Στερέωμα

1	Εναλλαγή να ξεκινήσετε τη λειτουργία ρύθμισης Αρχή Στερέωμα  Για την αναλυτική αρχική οθόνη Αν εξακολουθείτε να πατάτε το πλήκτρο εκκίνησης, η οθόνη μεταβαίνει στην οθόνη ρύθμισης θέσης εκκίνησης. Για την απλή αρχική οθόνη Αν εξακολουθείτε να πατάτε το πλήκτρο εκκίνησης, η οθόνη μεταβαίνει στην οθόνη ρύθμισης θέσης εκκίνησης. * Ανατρέξτε στην ενότητα 6-5 για λεπτομέρειες σχετικά με την εκχώρηση λειτουργιών στα πλήκτρα συντόμευσης. Για την οθόνη μενού Επιλέξτε "Ρύθμιση Αρχή Στερέωμα" για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης Αρχή Στερέωμα. Σημείωση: BT = Στερέωμα
2	Ρυθμίστε τις παραμέτρους Αρχή Στερέωμα  (1) Πιέστε ◀ ή ▶ για να επιλέξετε τον αριθ. Γαζιών για αρχή στερέωμα. Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα + και - για να αλλάξετε τον αριθμό των βελονιών. (3) Πατήστε το πλήκτρο βήματος βελονιάς για να επιλέξετε το βήμα της ραφής. Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα + και - για να αλλάξετε την τιμή. (4) Πατήστε το πλήκτρο ταχύτητας ραφής για να επιλέξετε την ταχύτητα αρχή στερέωμα. Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα + και - για να αλλάξετε την τιμή.
3	Πατήστε το πλήκτρο home για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη. Πατήστε το πλήκτρο επιστροφής για να επιστρέψετε στην οθόνη μενού (ή στην αρχική οθόνη). * Οι ρυθμίσεις που έγιναν εδώ εφαρμόζονται στο πλήκτρο εκκίνησης αρχή στερέωμα στην αρχική οθόνη. 

Παράμετροι για αρχή στερεώματος

	Ρύθμιση τιμής	Ρύθμιση μονάδων	Αρχική τιμή
Σχέδια για αρχή στερεώματος	A ↓ B ↑ A ↓ B ↑ _{x2} A ↓ B ↑ _{x3} B ↓ A ↓	—	A ↓ B ↑
Ταχύτητα ραφής	220 - 3000 sti/min	100 γαζιά/λεπτό	1800
Αριθ. Βελονιών A	1 - 19 γαζιά	1 γαζί	1
Αριθ. Βελονιών B	1 - 19 γαζιά	1 γαζί	1
Βήμα γαζιού	-3 προδιαγραφές: 0.05 - 5.00 mm -5 προδιαγραφές: 0.05 - 5.00 mm	0.05 mm	2.00

5-4-3. Βασικές ρυθμίσεις ραφών

1 Μετάβαση στη λειτουργία ρύθμισης των κυρίως ραφών

Για την αναλυτική αρχική οθόνη
Εάν συνεχίσετε να πιέζετε το κύριο κλειδί ραφής, το πλήκτρο βήμα γαζιού ή το πλήκτρο ταχύτητας ραφής, η οθόνη θα μεταβεί στη λειτουργία ρύθμισης των κυρίως ραφών.

Για την απλή αρχική οθόνη
Εάν συνεχίσετε να πιέζετε το πλήκτρο βήμα γαζιού ή το πλήκτρο ταχύτητας ραφής, η οθόνη θα μεταβεί στη λειτουργία ρύθμισης των κυρίως ραφών.

Για την οθόνη μενού
Επιλέξτε "Ρύθμιση κύριου τμήματος" για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης των κυρίως ραφών.

2 Ρυθμίστε τις κύριες παραμέτρους ραφής.
(1) Πατήστε το πλήκτρο ◀ ή ▶ για να επιλέξετε το κύριο σχέδιο ραπτικής.
(2) Πατήστε το πλήκτρο αριθμού γαζιών για να επιλέξετε τον αριθμό γαζιών.
Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα + και - για να αλλάξετε τον αριθμό γαζιών.
(3) Πατήστε το πλήκτρο βήμα γαζιού για να επιλέξετε το βήμα της ραφής.
Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα + και - για να αλλάξετε την τιμή.
(4) Πατήστε το πλήκτρο ταχύτητας ραφής για να επιλέξετε την κύρια ταχύτητα ραφής. Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα + και - για να αλλάξετε την τιμή.

3 Πατήστε το πλήκτρο home για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη.
Πατήστε το πλήκτρο επιστροφής για να επιστρέψετε στην οθόνη μενού (ή στην αρχική οθόνη).
* Οι ρυθμίσεις που έχουν γίνει εδώ εφαρμόζονται στο κύριο κλειδί ραφής στην αρχική οθόνη.

Κύριες παράμετροι ραφών

Κύριο σχέδιο ραφής	Ρύθμιση τιμής	Ρύθμιση μονάδων	Αρχική τιμή
	↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓	—	↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
Αρχική τιμή	-3 προδιαγραφές: 220 - 5000 γαζιά/λεπτό -5 προδιαγραφές: 220 - 4500 γαζιά/λεπτό	100 γαζιά/λεπτό	(*1)
Αριθ. γαζιών E	1 - 255 γαζιά	1 γαζί	1
Αριθ. γαζιών F	1 - 19 γαζιά	1 γαζί	1
Αριθ. γαζιών A	0 - 19 γαζιά	1 γαζί	1
Αριθ. γαζιών B	1 - 19 γαζιά	1 γαζί	1
Αριθ. γαζιών C	1 - 19 γαζιά	1 γαζί	1
Αριθ. γαζιών D	0 - 19 γαζιά	1 γαζί	1
Βήμα γαζιού	-3 προδιαγραφές: 0.05 - 5.00 mm, DS1 - DS5 -5 προδιαγραφές: 0.05 - 5.00 mm, DS1 - DS5	0.05 mm	2.00

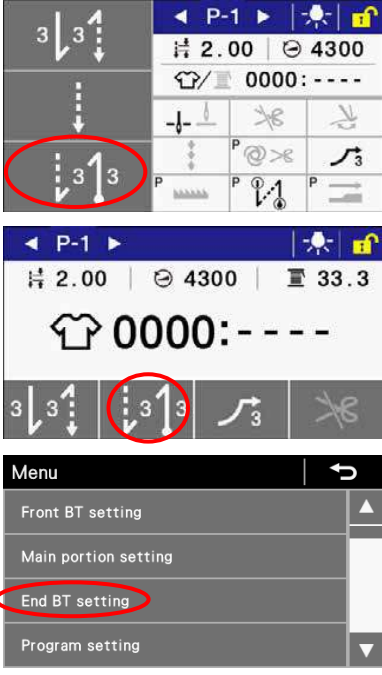
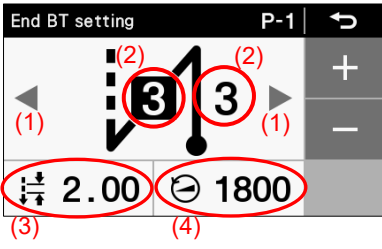
(*1) Για την Κίνα: 4300 (γαζιά/λεπτό)

Για την Ιαπωνία και τη Γενικές Εξαγωγές: 4000 sti/min

For -3 Προδιαγραφές για την Ευρώπη και την Αμερική: 4700 γαζιά/λεπτό

For -5 Προδιαγραφές για την Ευρώπη και την Αμερική: 4500 γαζιά/λεπτό

5-4-4. Ρυθμίσεις Τέλος Στερέωμα

1	Εναλλαγή να ξεκινήσετε τη λειτουργία ρύθμισης Τέλος Στερέωμα  Για την αναλυτική αρχική οθόνη Εάν συνεχίσετε να πιέζετε το πλήκτρο τερματισμού, η οθόνη μεταβαίνει στην οθόνη ρύθμισης τελικών ρυθμίσεων. Για την απλή αρχική οθόνη Εάν συνεχίσετε να πιέζετε το πλήκτρο τερματισμού, η οθόνη μεταβαίνει στην οθόνη ρύθμισης τελικών ρυθμίσεων. * Ανατρέξτε στην ενότητα 6-5 για λεπτομέρειες σχετικά με την εκχώρηση λειτουργιών στα πλήκτρα συντόμευσης. Για την οθόνη μενού Επιλέξτε "Ρύθμιση Τέλος Στερέωμα" για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης Τέλος Στερέωμα.
2	Ρυθμίστε τις παραμέτρους Τέλος Στερέωμα  (1) Πιέστε ◀ ή ▶ για να επιλέξετε τον αριθ. Γαζιών για αρχή στερέωμα. Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα + και - για να αλλάξετε τον αριθμό των βελονιών. (3) Πατήστε το πλήκτρο βήματος βελονιάς για να επιλέξετε το βήμα της ραφής. Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα + και - για να αλλάξετε την τιμή. (4) Πατήστε το πλήκτρο ταχύτητας ραφής για να επιλέξετε την ταχύτητα Τέλος στερέωμα. Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα + και - για να αλλάξετε την τιμή.
3	Πατήστε το πλήκτρο home για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη. Πατήστε το πλήκτρο επιστροφής για να επιστρέψετε στην οθόνη μενού (ή στην αρχική οθόνη). * Οι ρυθμίσεις που έγιναν εδώ εφαρμόζονται στο πλήκτρο Τέλος Στερέωμα στην αρχική οθόνη. 

Παράμετροι Τέλος στερεώματος

	Ρύθμιση τιμής	Ρύθμιση μονάδων	Αρχική τιμή
Σχέδιο Τέλος στερεώματος		—	
Ταχύτητα ραφής	220 - 3000 Γαζιά/λεπτό	100 sΓαζιά/λεπτό	1800
Αριθ. Γαζιών C	1 - 19 Γαζιά	1 Γαζί	1
Αριθ. Γαζιών D	1 - 19 Γαζιά	1 Γαζί	1
Βήμα γαζιού	-3 προδιαγραφές: 0.05 - 5.00 mm -5 προδιαγραφές: 0.05 - 5.00 mm	0.05 mm	2.00

5-5. Χρησιμοποιώντας μεμονωμένες λειτουργίες προγράμματος και κοινές λειτουργίες του προγράμματος

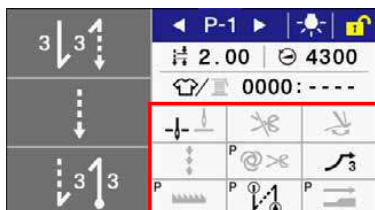
• Εκτός από το Αρχή Στερέωμα, το Κύριο ράψιμο και το Τέλος Στερέωμα, οι ακόλουθες 9 λειτουργίες περιλαμβάνονται επίσης στις παραμέτρους που είναι απαραίτητες για το ράψιμο.

Βελόνα πάνω ή κάτω, κλειδωμα καθαρίσμα κλωστής, σκούπα, διόρθωση ραφής, ΑΥΤΟΜΑΤΟ, βραδεία εκκίνηση, ειδικός τόπος, καλύτερη λειτουργία PFM, λειτουργία αυτόματης βοήθειας ραφής Χ.

• Από αυτούς τους 9 τύπους λειτουργιών, οι λειτουργίες που μπορούν να οριστούν ξεχωριστά για κάθε πρόγραμμα ονομάζονται λειτουργίες "ατομικού προγράμματος".

* Όταν πραγματοποιείται μια ανάθεση σε μια μεμονωμένη λειτουργία του προγράμματος, στην επάνω αριστερή γωνία του εικονιδίου εμφανίζεται ένα σύμβολο "P".

Από την άλλη πλευρά, οι λειτουργίες που μπορούν να οριστούν από κοινού για όλα τα προγράμματα (P1 έως P9) ονομάζονται "κοινές λειτουργίες του προγράμματος".



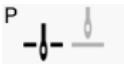
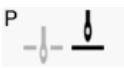
• Κάθε ένας από τους 9 τύπους λειτουργιών μπορεί να ρυθμιστεί ώστε να χρησιμοποιείται είτε ως ατομική λειτουργία ενός προγράμματος είτε ως συνήθης λειτουργία προγράμματος. (Οι διακόπτες μνήμης MSW-301 έως MSW-309)

Κατά την αποστολή από το εργοστάσιο, οι ρυθμίσεις είναι οι εξής.

	Λειτουργίες ατομικού προγράμματος	Κοινές λειτουργίες του προγράμματος
Βελόνα πάνω ή κάτω	×	○
Κλειδωμα καθαρίσμα κλωστής	×	○
Σκούπα	×	○
Διόρθωση ραφής	×	○
ΑΥΤΟΜΑΤΟ	○	×
Βραδεία εκκίνηση	×	○
Ειδικός τόπος	○	×
Καλύτερη λειτουργία PFM	○	×
Λειτουργία αυτόματης βοήθειας ραφής Χ.	○	×

5-5-1. Βελόνα πάνω ή κάτω

Αυτό ρυθμίζει εάν ο βελονοφόρος σταματά στην επάνω θέση ή στη θέση κάτω, όταν η πατήστρα επιστρέψει στην ουδέτερη θέση και σταματήσει το ράψιμο.

	Ρύθμιση λεπτομερειών
	Η βελόνα σταματά στην κάτω θέση. Ωστόσο, η βελόνα θα σταματήσει στην επάνω θέση όταν η πατήστρα πιέζεται προς τα πίσω και μετά το κόψιμο της κλωστής (η βελόνα σηκώνεται) κατά την αυτόματη ραφή.
	Η βελόνα σταματά στην επάνω θέση.

5-5-2. Κοπτικό κλωστών κλειδωμένο

Αυτό ρυθμίζει τη λειτουργία του κοπτικού κλωστών όταν η πατήστρα πιέζεται προς τα πίσω.

	Ρύθμιση λεπτομερειών
	Η λειτουργία κοπτικού κλωστών πραγματοποιείται όταν η πατήστρα πιέζεται προς τα πίσω.
	Η λειτουργία κοπτικού κλωστών με το πάτημα της πατήστρας προς τα πίσω είναι κλειδωμένη (απενεργοποιημένη).

5-5-3. Καθάρισμα κλωστών (Σκούπα)

Μπορεί να ρυθμιστεί η λειτουργία σκουπίσματος κλωστών.

	Ρύθμιση λεπτομερειών
	Η λειτουργία σκούπας είναι απενεργοποιημένη μετά το κόψιμο της κλωστής.
	Η λειτουργία σκούπας είναι ενεργοποιημένη μετά το κόψιμο της κλωστής. * Εάν η λειτουργία κόψιμο κλωστών είναι απενεργοποιημένη, η λειτουργία σκούπας κλωστών θα απενεργοποιηθεί επίσης.

5-5-4. Διόρθωση ραφής

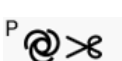
Μπορείτε να ρυθμίσετε τη λειτουργία Διόρθωση ραφής

	Ρύθμιση λεπτομερειών
	Η λειτουργία Διόρθωση ραφής με το διακόπτη χειρός είναι απενεργοποιημένη. ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η χρήση του διακόπτη χειρός μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα τη διεξαγωγή μιας λειτουργίας διαφορετικής από τη διόρθωση. * Ο τρόπος λειτουργίας μπορεί να αλλάξει σε διαφορετικό τρόπο από το ράψιμο διόρθωσης. (Βλέπε "6-10 Χειροκίνητοι διακόπτες").
	Η λειτουργία Διόρθωση ραφής με το διακόπτη χειρός είναι ενεργοποιημένη * Εάν σταματήσει η ραπτομηχανή, το ράψιμο θα πραγματοποιηθεί σε χαμηλή ταχύτητα, ενώ ο διακόπτης χειρός πιέζεται. Ο τρόπος λειτουργίας μπορεί να αλλάξει σε ράψιμο διόρθωσης. (Βλέπε "6-10 Χειροκίνητοι διακόπτες").

5-5-5. AUTO

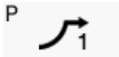
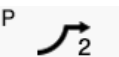
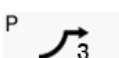
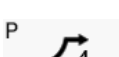
Μπορούν να ρυθμιστούν οι λειτουργίες αυτόματης ραφής και κοπής νήματος.

Ωστόσο, μπορούν να ρυθμιστούν μόνο σε συνδυασμό με συνεχόμενο στερέωμα και ραφή σταθερού γαζιού.

	Ρύθμιση λεπτομερειών
	Αυτόματη ραφή δεν πραγματοποιείται, και το ράψιμο σταματά όταν η Πατήστρα επιστρέφει στην ουδέτερη θέση.
	Το ράψιμο πραγματοποιείται αυτόματα για τον αριθμό των βελονιών που έχουν ρυθμιστεί (αρχή και τέλος στερέωμα και ραφή σταθερού γαζιού) απλά πατώντας τη Πατήστρα μια φορά. Αφού ολοκληρωθεί το ράψιμο, πιέστε το πέλμα προς τα πίσω για να κάνετε το κόψιμο της κλωστής.
	Το ράψιμο πραγματοποιείται αυτόματα για τον αριθμό των βελονιών που έχουν ρυθμιστεί (αρχή και τέλος στερέωμα και ραφή σταθερού γαζιού, κοπτικό κλωστών) απλά πατώντας μία φορά τη Πατήστρα. Αφού ολοκληρωθεί το ράψιμο, η κοπή της κλωστής πραγματοποιείται αυτόματα.

5-5-6. Αργή εκκίνηση.

Η αργή εκκίνηση στο ράψιμο ξεκινά μετά τη ρύθμιση του κοπτικού.

	Ρύθμιση λεπτομερειών
	Το ράψιμο πραγματοποιείται χωρίς αργή εκκίνηση.
	Το ράψιμο γίνεται σύμφωνα με το πρότυπο αργής εκκίνησης 1. 1ο γαζί: 400 γαζιά / λεπτό 2ο γαζί: 400 γαζιά / λεπτό 3ο γαζί: 400 γαζιά / λεπτό 4ο γαζί: 4000 γαζιά / λεπτό
	Το ράψιμο γίνεται σύμφωνα με το πρότυπο αργής εκκίνησης 2. 1ο γαζί: 400 γαζιά / λεπτό 2ο γαζί: 400 γαζιά / λεπτό 3ο γαζί: 4000 γαζιά / λεπτό 4ο γαζί: 4000 γαζιά / λεπτό
	Το ράψιμο γίνεται σύμφωνα με το πρότυπο αργής εκκίνησης 3. 1ο γαζί: 700 γαζιά / λεπτό 2ο γαζί: 700 γαζιά / λεπτό 3ο γαζί: 4000 γαζιά / λεπτό 4ο γαζί: 4000 γαζιά / λεπτό
	Το ράψιμο γίνεται σύμφωνα με το πρότυπο αργής εκκίνησης 4 (αρχικό σχέδιο). 1η βελονιά: Η ταχύτητα ρυθμίζεται από τον διακόπτη μνήμης MSW-403 2η βελονιά: Η ταχύτητα ρυθμίζεται από τον διακόπτη μνήμης MSW-404 3η βελονιά: Η ταχύτητα ρυθμίζεται από τον διακόπτη μνήμης MSW-405 4η βελονιά: Η ταχύτητα ρυθμίζεται από τον διακόπτη μνήμης MSW-406

5-5-7. Ειδική θέση (δοντιού)

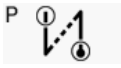
Η Ειδική θέση (δοντιού) τροφοδοσίας μπορεί να ρυθμιστεί. (Ανατρέξτε στην ενότητα "8-3.

Χρήση της "Ειδική θέση (δοντιού) τροφοδοσίας".)

	Ρύθμιση λεπτομερειών
	Το δόντι κινείται στην κανονική του θέση.
	Το δόντι κινείται σύμφωνα με την ειδική θέση 1.
	Το δόντι κινείται σύμφωνα με την ειδική θέση 2.
	Το δόντι κινείται σύμφωνα με την ειδική θέση 3.

5-5-8. Καλύτερη λειτουργία PFM (επίδοση)

Η Πατήστρα μπορεί να ρυθμιστεί για να ενεργοποιήσει και να απενεργοποιήσει τις λειτουργίες για να αποτρέψει το τράβηγμα της κλωστής (λειτουργία "Prev. thread away") και τη λειτουργία για την αποτροπή των μικρών διαδρομών μικρού μήκους (λειτουργία "T / T short").
(Η λειτουργία "Prev. thread away" προστίθεται κατά την έναρξη της ραφής και η λειτουργία "T / T short" προστίθεται μετά τη λειτουργία κοπής κλωστής.)

	Ρύθμιση λεπτομερειών
	Τόσο η λειτουργία "Prev. thread away" όσο και η λειτουργία "T / T short" είναι απενεργοποιημένες.
	Η λειτουργία "Prev. thread away" είναι ενεργοποιημένη.
	Η λειτουργία "T / T short" είναι ενεργοποιημένη.
	Η λειτουργία "Prev. thread away" και η λειτουργία "T / T short" είναι ενεργοποιημένες.

5-5-9. Λειτουργία υποβοήθησης ραφής X-over

Η ραφή X-over χρησιμοποιώντας τον αισθητήρα ραφής X μπορεί να ενεργοποιηθεί ή να απενεργοποιηθεί.

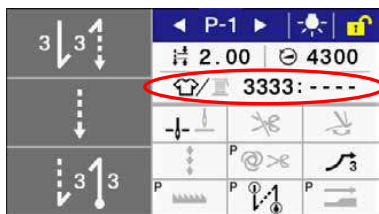
	Ρύθμιση λεπτομερειών
	Η υποστήριξη της ραφής X είναι απενεργοποιημένη (πραγματοποιείται κανονικό ράψιμο).
	Είναι ενεργοποιημένη η υποστήριξη X-over. Όταν ο αισθητήρας ραφής X ανιχνεύει μια ραφή X-over, η ταχύτητα ραψίματος, ο τόπος τροφοδοσίας, ο χρόνος τροφοδοσίας και το βήμα της ραφής αλλάζουν στις ειδικές ρυθμίσεις για ραφή X-over ραφής.

5-6. Χρησιμοποιώντας τον μετρητή παραγωγής

- Ο μετρητής παραγωγής μπορεί να χρησιμοποιηθεί για να σας ενημερώσει πόσα τεμάχια έχουν ραφτεί.
- Ο μετρητής παραγωγής αυξάνεται κατά 1 κάθε φορά που γίνεται η κοπή του νήματος.

1

Μετάβαση στη λειτουργία επεξεργασίας μετρητών παραγωγής



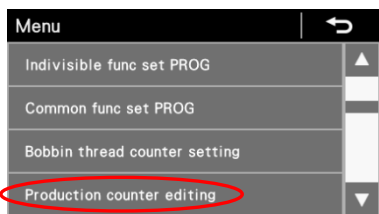
Για την αναλυτική αρχική οθόνη

Ρυθμίστε την οθόνη μετρητή, έτσι ώστε να εμφανίζει το εικονίδιο μετρητή παραγωγής, και στη συνέχεια, συνεχίστε να πατάτε το πλήκτρο μετρητή παραγωγής για να μεταβείτε στη λειτουργία παραγωγής επεξεργασίας μετρητή.



Για την απλή αρχική οθόνη

Συνεχίστε να πατάτε το πλήκτρο μετρητή παραγωγής για να μεταβείτε στη λειτουργία επεξεργασίας μετρητή παραγωγής.



Για την οθόνη μενού

Επιλέξτε "Επεξεργασία μετρητή παραγωγής" για να μεταβείτε στην οθόνη επεξεργασίας μετρητή παραγωγής.

2



(1)

- Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα + και - για να αλλάξετε την τιμή του μετρητή παραγωγής (1).

Όταν αλλάξει η τιμή, ο μετρητής παραγωγής (1) αναβοσβήνει.

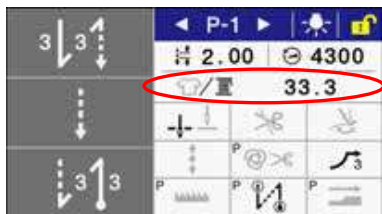
- Εάν θέλετε να επαναφέρετε τη ρύθμιση στο "0000", πατήστε το πλήκτρο Clear.
- Εάν πατήσετε το πλήκτρο OK, η τιμή θα επιβεβαιωθεί και η οθόνη θα επιστρέψει στην αρχική οθόνη.

5-7. Χρησιμοποιώντας τον μετρητή για την κάτω κλωστή

- Ο μετρητής κάτω κλωστής μπορεί να χρησιμοποιηθεί για να σας ενημερώσει περίπου πόση κάτω κλωστή έχει απομείνει.
- * Ο μετρητής κάτω κλωστής πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο ως οδηγός.
- Η τιμή που εμφανίζεται από την κάτω πλευρά του μετρητή κλωστής μειώνεται κατά 0,1 από την αρχική τιμή ρύθμισης κάθε φορά που ο αριθμός των γαζιών x το βήμα ραψίματος φτάνει 0,1 μ. Και δίνεται μια προειδοποίηση όταν ο μετρητής πέσει κάτω από το 0.

1

Μετάβαση στη λειτουργία ρύθμισης του μετρητή κάτω κλωστής



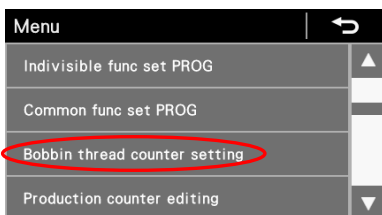
Για την αναλυτική αρχική οθόνη

Ρυθμίστε την οθόνη μετρητή, έτσι ώστε να εμφανίζει το εικονίδιο μετρητή κάτω κλωστής, και στη συνέχεια, συνεχίστε να πατάτε το πλήκτρο μετρητή κάτω κλωστής για να μεταβείτε σε λειτουργία ρύθμισης κάτω κλωστής.



Για την απλή αρχική οθόνη

Συνεχίστε να πιέζετε το πλήκτρο του μετρητή κάτω κλωστής για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης του μετρητή



Για την οθόνη μενού

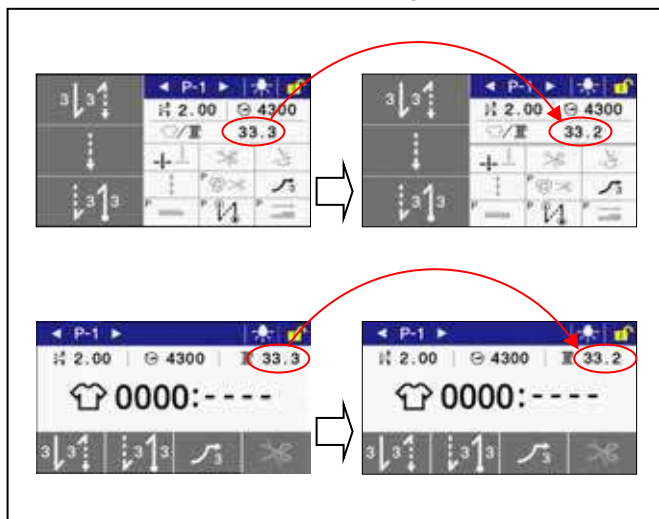
Επιλέξτε " **Bobbin thread counter setting** " για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης του μετρητή κάτω κλωστής.

2



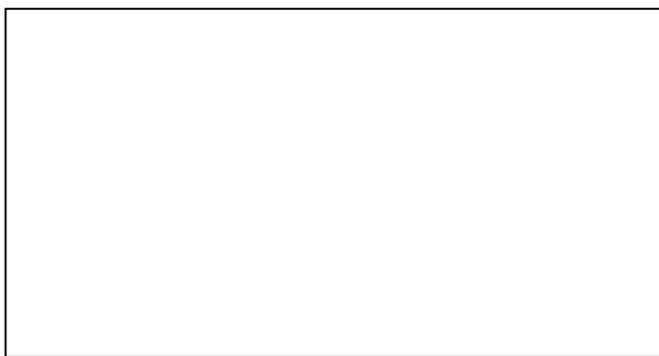
- Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε το πλήκτρο ON / OFF για να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε τη λειτουργία μετρητή.
- * Όταν η λειτουργία είναι απενεργοποιημένη, στην οθόνη μετρητή (1) θα εμφανιστεί η ένδειξη "---" και ο μετρητής δεν θα λειτουργήσει κατά το ράψιμο.
- Χρησιμοποιήστε το + και - για να ρυθμίσετε την τιμή για τον μετρητή κάτω κλωστής. Όταν αλλάζει η τιμή, ο μετρητής κάτω κλωστής (1) θα αναβοσβήνει.
- Το εύρος ρύθμισης είναι από 0,1 έως 99,9 μ.
- Μπορείτε να πατήσετε το πλήκτρο Reset για να επαναφέρετε προσωρινά την τιμή σε αυτήν που είχε οριστεί προηγουμένως (μόνο αν η λειτουργία μετρητή ήταν ενεργοποιημένη).
- Εάν πατήσετε το πλήκτρο OK, η τιμή θα επιβεβαιωθεί και η οθόνη θα επιστρέψει στην αρχική οθόνη.

<Λειτουργία μετρητή κάτω κλωστής>



Όταν πραγματοποιείται το ράψιμο, η τιμή που εμφανίζεται στην κάτω πλευρά του μετρητή κάτω κλωστής μειώνεται κατά 0,1 κάθε φορά που ο αριθμός των γαζιών x φτάνει 0,1 μ. Ωστόσο, η οθόνη ενημερώνεται μόνο όταν η πατήστρα επιστρέφει στην ουδέτερη θέση.

<Προειδοποίηση για τελείωμα κάτω κλωστής όταν σταματά το ράψιμο (πριν από την κοπή της κλωστής)>



- Εάν ο μετρητής κάτω κλωστής έχει πέσει κάτω από το 0 όταν η ραπτομηχανή σταματήσει να ράβει, ο προειδοποιητικός βομβητής ακούγεται 5 φορές (1 δευτερόλεπτο ενεργοποιημένο / 1 δευτερόλεπτο σβηστό) και εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα.

* Το ράψιμο δεν θα είναι δυνατό, ακόμη και αν η πατήστρα πιέζεται προς τα εμπρός.

2. <Εάν αντικαταστήσετε το μασούρι>

- Πατήστε τη πατήστρα προς τα πίσω για να κόψετε τις κλωστές.
- Αντικαταστήστε το μασούρι
- Πατήστε το πλήκτρο Reset.

* Η τιμή του μετρητή κάτω κλωστής θα επιστρέψει στην τιμή που είχε ρυθμιστεί προηγουμένως.

<Εάν δεν αντικαταστήσετε το μασούρι>

- Πατήστε το πλήκτρο επιστροφής.

* Η τιμή του μετρητή κάτω κλωστής θα παραμείνει αμετάβλητη.

- Η οθόνη θα επιστρέψει στην οθόνη που εμφανιζόταν πριν εμφανιστεί η προειδοποίηση για το τελείωμα της κάτω κλωστής και το ράψιμο θα είναι εφικτό.

<Προειδοποίηση για τελείωμα κάτω κλωστής όταν ολοκληρωθεί το ράψιμο (μετά την κοπή της κλωστής)>



- Εάν ο μετρητής κάτω κλωστής έχει πέσει κάτω από τους 0 μετά την ολοκλήρωση του ραψίματος, η προειδοποίηση του βομβητή ηχεί 5 φορές (ανά 1 δευτερόλεπτο), και εμφανίζεται ένα προειδοποιητικό μήνυμα.

* Το ράψιμο δεν θα είναι δυνατό, ακόμη και αν η πατήστρα πιέζεται προς τα εμπρός.

- Αντικαταστήστε το μασούρι

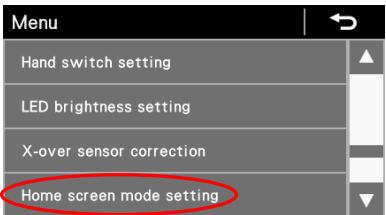
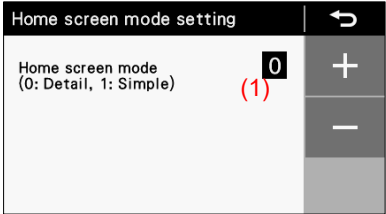
- Πατήστε το πλήκτρο Reset.

* Η τιμή του μετρητή κάτω κλωστής θα επιστρέψει στην τιμή που είχε ρυθμιστεί προηγουμένως.

- Η οθόνη θα επιστρέψει στην οθόνη που εμφανιζόταν πριν εμφανιστεί η προειδοποίηση για το τελείωμα της κάτω κλωστής και το ράψιμο θα είναι εφικτό.

5-8. Ρύθμιση λειτουργίας αρχικής οθόνης

- Μπορείτε να επιλέξετε από δύο διαφορετικούς τύπους οθόνης: την αναλυτική αρχική οθόνη ή την απλή αρχική οθόνη.
- * Όταν εμφανίζεται η αρχική οθόνη, μπορείτε να συνεχίσετε να πατάτε το πλήκτρο  για εναλλαγή μεταξύ των οθονών.

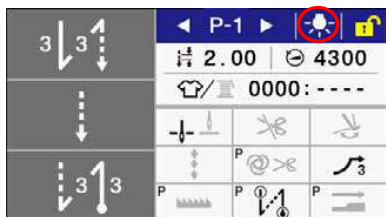
1	Μετάβαση στη λειτουργία ρύθμισης της λειτουργίας αρχικής οθόνης  Στην οθόνη μενού, επιλέξτε "Ρύθμιση λειτουργίας αρχικής οθόνης" για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης της λειτουργίας της αρχικής οθόνης.
2	Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα + και - για να ορίσετε την τιμή (1) για τη λειτουργία.  - Πατήστε το πλήκτρο επιστροφής για να επιστρέψετε στην οθόνη μενού. - Πατήστε το πλήκτρο home για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη που έχει οριστεί.

5-9. Ρύθμιση φωτεινότητας LED φωτισμού

Η φωτεινότητα της λυχνίας LED μπορεί να ρυθμιστεί.

1

Μετάβαση στο φωτισμό Λειτουργία ρύθμισης φωτεινότητας LED



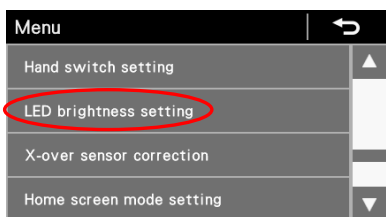
Για την αναλυτική αρχική οθόνη

Συνεχίστε να πατάτε το πλήκτρο "φωτεινότητα LED" για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης της φωτεινότητας LED



Για την απλή αρχική οθόνη

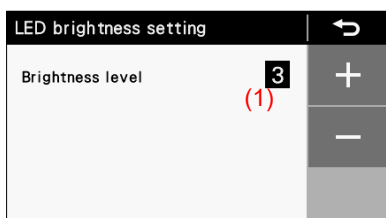
Συνεχίστε να πατάτε το πλήκτρο "φωτεινότητα LED" για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης της φωτεινότητας LED



Για την οθόνη μενού

Επιλέξτε "ρύθμιση φωτεινότητας LED" για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης φωτεινότητας LED φωτισμού LED.

2



Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα + και - για να ορίσετε την τιμή για το επίπεδο φωτεινότητας (1). Το εύρος ρύθμισης είναι από 1 έως 9.

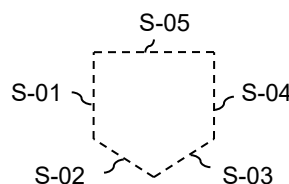
- Πατήστε το πλήκτρο home για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη.
- Πατήστε το πλήκτρο επιστροφής για να επιστρέψετε στην οθόνη μενού (ή στην αρχική οθόνη).

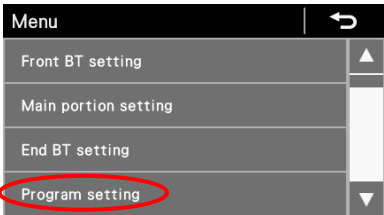
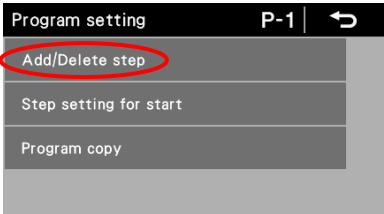
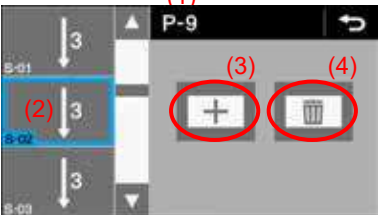
* Μόλις η τιμή για το επίπεδο φωτεινότητας αλλάζει, θα εμφανιστεί  η κατάσταση όταν επιστρέψετε στην αρχική οθόνη, ακόμη και αν η κατάσταση είχε εμφανιστεί στο παρελθόν.

6. ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΠΙΝΑΚΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ (ΠΡΟΗΓΜΕΝΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ)

6-1. Προσθήκη και διαγραφή βημάτων

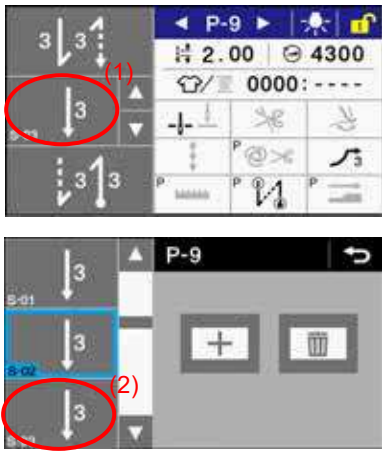
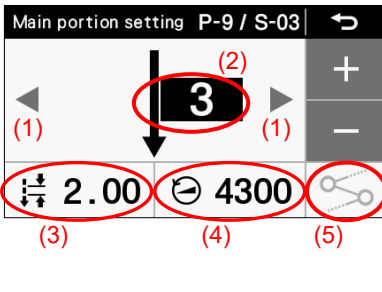
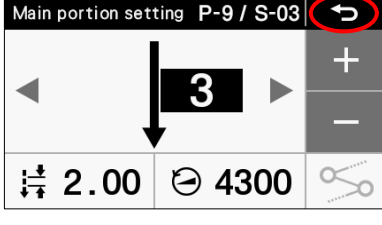
Μπορείτε να δημιουργήσετε προγράμματα, όπως αυτά που εμφανίζονται στην εικόνα δεξιά για το ράψιμο τσέπης, καταγράφοντας πολλαπλά βήματα στο κύριο τμήμα ραψίματος.



1	Εναλλαγή για προσθήκη / διαγραφή λειτουργίας βημάτων  ↓  1. Στην οθόνη μενού, επιλέξτε "Ρύθμιση προγράμματος" για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης προγράμματος. 2. Στη συνέχεια, στη λειτουργία ρύθμισης προγράμματος, επιλέξτε "Προσθήκη / διαγραφή βήματος" για να μεταβείτε στη λειτουργία βήμα add / delete.
2	<Προσθήκη / διαγραφή λειτουργίας βημάτων> Μπορούν να προστεθούν βήματα (μέχρι και 20 βήματα) ή να διαγραφούν (τουλάχιστον σε 1 βήμα) από το τρέχον επιλεγμένο πρόγραμμα. Ωστόσο, εάν δεν έχει επιλεγθεί ραφή σταθερού γαζιού ή αντίστροφη ραφή σταθερού γαζιού, δεν θα είναι δυνατή η μετάβαση σε αυτήν τη λειτουργία.  • Εμφανίζεται ο αριθμός του προγράμματος (1), ο αριθμός βήματος (2), το σχέδιο ραφής και ο δρομέας (μπλε κουτί) για το τρέχον επιλεγμένο πρόγραμμα. • Πατήστε το πλήκτρο ▲ ή ▼ για να αλλάξετε τη θέση του δρομέα. ★ Κατά την προσθήκη ενός βήματος Πατήστε το  πλήκτρο (3) για να προσθέσετε ένα βήμα μετά την τρέχουσα θέση του δρομέα. Το μοτίβο σχέδιο ραφής για το πρόσθετο βήμα θα είναι το σχέδιο ραφής σταθερού γαζιού. Ωστόσο, αν ο αριθμός των βημάτων έχει ήδη φτάσει τα 20, δεν μπορούν να προστεθούν άλλα βήματα. ★ Κατά τη διαγραφή ενός βήματος Πατήστε το  πλήκτρο (4) για να διαγράψετε το βήμα στην τρέχουσα θέση δρομέα. Ωστόσο, αν παραμένει μόνο ένα βήμα, το κλειδί διαγραφής θα απενεργοποιηθεί.
3	 Πατήστε το πλήκτρο επιστροφής για να επιστρέψετε στην οθόνη ρύθμισης προγράμματος. Πατήστε το πλήκτρο μενού για να επιστρέψετε στην οθόνη μενού. Πατήστε το πλήκτρο home για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη. * Όταν έχουν προστεθεί περισσότερα από ένα βήμα για το ράψιμο, ο αριθμός των γαζιών στο τρέχον βήμα θα ολοκληρωθεί και στη συνέχεια το ράψιμο θα συνεχιστεί στο επόμενο βήμα.

6-2. Επεξεργασία βημάτων

Ο αριθμός των γαζιών και του βήματος ραφής μπορεί να αλλάζουν ξεχωριστά για κάθε βήμα.

1	Μετάβαση στη λειτουργία κύρια ρύθμιση για ράψιμο 	Από την αναλυτική αρχική οθόνη • Πατήστε το πλήκτρο ή για να επιλέξετε τον αριθμό βημάτων που θέλετε να επεξεργαστείτε. • Συνεχίστε να πιέζετε το κύριο κλειδί ραφής (1) για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης της κύριας ραφής. From add/delete step mode • Πατήστε το πλήκτρο ή για να επιλέξετε τον αριθμό βημάτων που θέλετε να επεξεργαστείτε. • Πατήστε το σχέδιο (2) για τον αριθμό βήματος που θέλετε να επεξεργαστείτε για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης της κύριας ραφής.
2	Main portion setting P-9 / S-03 	Ρυθμίστε τις κύριες παραμέτρους ραφής. (1) Πατήστε το πλήκτρο ή για να επιλέξετε το κύριο σχέδιο ραφής. (2) Πατήστε το πλήκτρο αριθμού γαζιού για να επιλέξετε τον αριθμό γαζιών. Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα + και - για να αλλάξετε τον αριθμό των γαζιών. (3) Πατήστε το πλήκτρο βήμα γαζιού για να επιλέξετε το βήμα της ραφής. Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα + και - για να αλλάξετε την τιμή. (4) Πατήστε το πλήκτρο ταχύτητας ραφής για να επιλέξετε την κύρια ταχύτητα. Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα + και - για να αλλάξετε την τιμή. (5) Πατήστε το πλήκτρο σύνδεσης για να μεταβείτε στη σύνδεση μεταξύ ενεργοποιημένων και απενεργοποιημένων. Οχι σύνδεση με το επόμενο βήμα Σύνδεση με το επόμενο βήμα
3	Main portion setting P-9 / S-03 	Πατήστε το πλήκτρο επιστροφής για να επιστρέψετε στην προηγούμενη οθόνη.

Κύριες παραμέτρους ραφής όταν υπάρχουν πολλά βήματα

	Ρύθμιση τιμής	Ρύθμιση μονάδων	Αρχική τιμή
Κύριο σχέδιο ραφής		—	
Ταχύτητα ραφής	-3 προδιαγραφές: 220 - 5000 γαζιά / λεπτό -5 προδιαγραφές: 220 - 4500 γαζιά / λεπτό	100 γαζιά / λεπτό	(*1)
No. of γαζιά E	1 - 255 γαζιά	1 γαζί	1
Βήμα γαζιού	-3 προδιαγραφές: 0.05 - 5.00 mm, DS1 - DS5 -5 προδιαγραφές: 0.05 - 5.00 mm, DS1 - DS5	0.05 mm	2.00
Linking		—	

(*1) Για την Κίνα: 4300 (γαζιά / λεπτό)

Για την Ιαπωνία και τη Γενικές Εξαγωγές: 4000 σ.α.λ.

Για -3 προδιαγραφές για την Ευρώπη και την Αμερική: 4700 σ.α.λ.

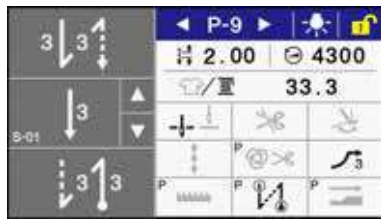
Για -5 προδιαγραφές για την Ευρώπη και την Αμερική: 4500 σ.α.λ.

6-3. Ρύθμιση βήματος εκκίνησης ραφής

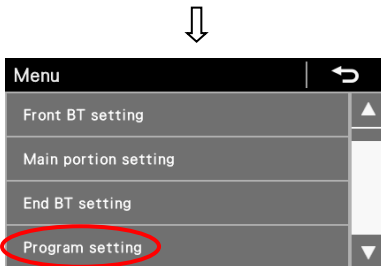
Εάν το ράψιμο διακοπεί από ένα πρόβλημα όπως το σπάσιμο της κλωστής πρέπει να συνεχίσετε το ράψιμο από το σημείο όπου το ραφή έχει διακοπεί, μπορείτε να ξεκινήσετε το ράψιμο από τη μέση ενός βήματος.

1

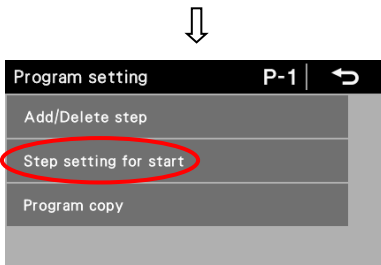
Switching to sewing start step setting mode



1. Στην λεπτομερή αρχική οθόνη, πατήστε το πλήκτρο μενού.

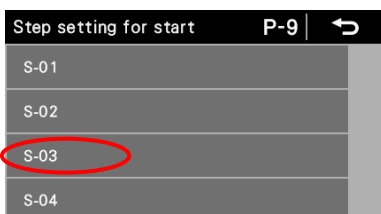


2. Στην οθόνη μενού, επιλέξτε "Ρύθμιση προγράμματος" για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης προγράμματος.



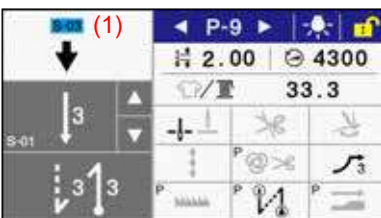
3. Στη συνέχεια, στη λειτουργία ρύθμισης προγράμματος, επιλέξτε "Ρύθμιση βημάτων για εκκίνηση" για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης βημάτων εκκίνησης.

2



• Επιλέξτε τον αριθμό βήματος για το βήμα από όπου θέλετε να ξεκινήσετε το ράψιμο.

3



• Θα εμφανιστεί ο αριθμός βήματος (1) για την έναρξη της ραφής.

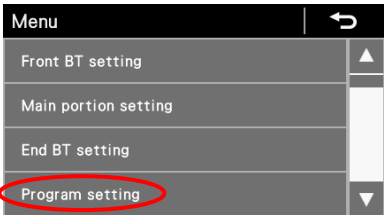
• Πιέστε τη πατήστρα για να ξεκινήσετε το ράψιμο από αυτό το βήμα. Όταν ολοκληρωθεί το ράψιμο, ο αριθμός του βήματος εκκίνησης (1) καθαρίζεται και η οθόνη επιστρέφει στην κανονική λεπτομερή αρχική οθόνη.

* Εάν αλλάξει ο αριθμός του προγράμματος ή η μηχανή είναι απενεργοποιημένη και επανενεργοποιηθεί, ο αριθμός του βήματος εκκίνησης της ραφής (1) θα διαγραφεί ακόμη και αν δεν πραγματοποιηθεί το ράψιμο.

6-4. Αντιγραφή προγράμματος

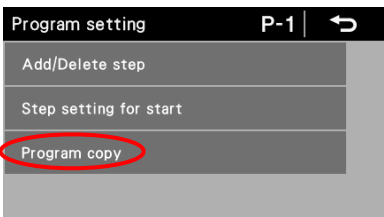
Για να δημιουργήσετε ένα πρόγραμμα με παραμέτρους που είναι σχεδόν ακριβώς ίδιες με αυτές ενός άλλου προγράμματος, μπορείτε να αντιγράψετε το αρχικό πρόγραμμα και να αλλάξετε μόνο τα τμήματα που πρέπει να αλλάξετε.

- 1** Μετάβαση στη λειτουργία αντιγραφής προγράμματος



1. Στην οθόνη μενού, επιλέξτε "Ρύθμιση προγράμματος" για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης προγράμματος.



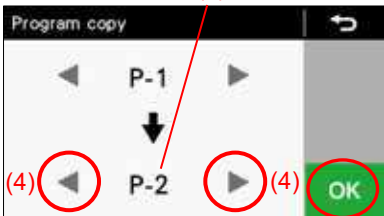


2. Στη συνέχεια, στη λειτουργία ρύθμισης προγράμματος, επιλέξτε "Αντιγραφή προγράμματος" για να μεταβείτε στη λειτουργία αντιγραφής προγράμματος.
- 2**

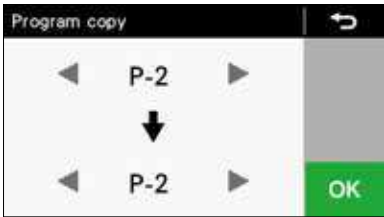


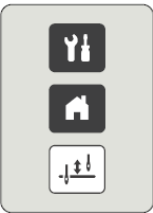
- Μετά τη μετάβαση σε λειτουργία αντιγραφής προγράμματος, ο αριθμός προγράμματος που είναι επιλεγμένος επί του παρόντος εμφανίζεται ως αριθμός προγράμματος αντιγραφής (1) και ως αριθμός προγράμματος προορισμού αντιγραφής (2).
 - Πατήστε το πλήκτρο ◀ ή ▶ (3) για να επιλέξετε τον αριθμό του προγράμματος προέλευσης αντιγραφής (1).
 - Πατήστε το πλήκτρο ◀ ή ▶ (4) για να επιλέξετε τον αριθμό του προγράμματος προορισμού αντιγραφής (2).
 - Όταν πατάτε το πλήκτρο OK, το πρόγραμμα θα αντιγραφεί.
 - * Αυτή τη στιγμή, ο αριθμός προγράμματος προορισμού αντιγραφής θα είναι ο αριθμός προγράμματος που είναι επί του παρόντος επιλεγμένος.








- 3**

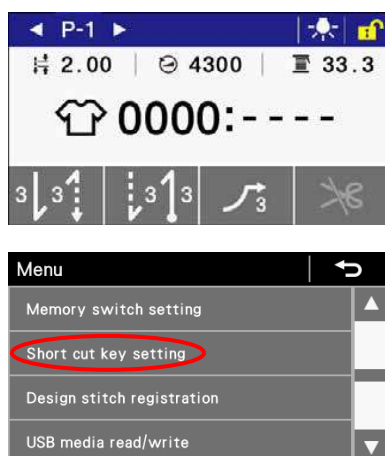


Πατήστε το πλήκτρο επιστροφής για να επιστρέψετε στην οθόνη ρύθμισης προγράμματος.
Πατήστε το πλήκτρο μενού για να επιστρέψετε στην οθόνη μενού.

6-5. Μέθοδος εκχώρησης πλήκτρων συντόμευσης

Μπορείτε να αντιστοιχίσετε λειτουργίες στα 4 πλήκτρα συντόμευσης που εμφανίζονται στην απλή αρχική οθόνη. Αρχικά, αντιστοιχίζεται το πλήκτρο κλειδώματος εκκίνησης, το πλήκτρο επιστροφής στο τέλος, το πλήκτρο βραδείας εκκίνησης και το πλήκτρο κλειδώματος περικοπής κλωστής.

1



Στην οθόνη μενού, επιλέξτε " [Short cut key setting](#)" για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης πλήκτρων συντόμευσης.

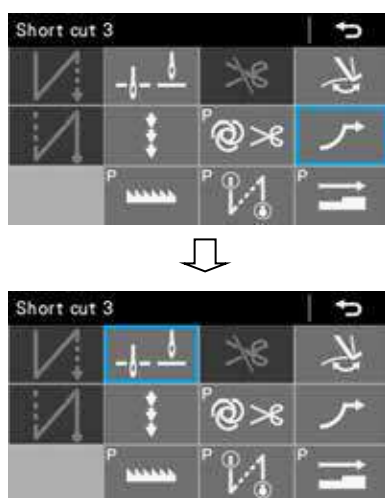
2

<Λειτουργία ρύθμισης πλήκτρων συντόμευσης (επιλογή πλήκτρου)>



1. Στην οθόνη ρύθμισης πλήκτρων συντόμευσης (επιλογή πλήκτρων), επιλέξτε το πλήκτρο συντόμευσης (1 έως 4) στο οποίο θέλετε να αντιστοιχίσετε μια λειτουργία.

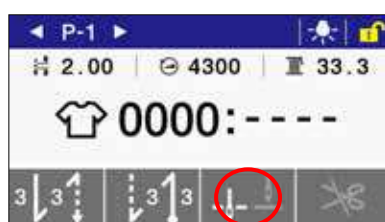
<Λειτουργία ρύθμισης πλήκτρων συντόμευσης (επιλογή λειτουργίας)>



2. Στην οθόνη ρύθμισης πλήκτρων συντόμευσης (επιλογή λειτουργίας), επιλέξτε τη λειτουργία που θέλετε να αντιστοιχίσετε στο πλήκτρο συντόμευσης.

Το εικονίδιο που θα επιλεγεί θα είναι τοποθετημένο σε [μπλε πλαίσιο](#).

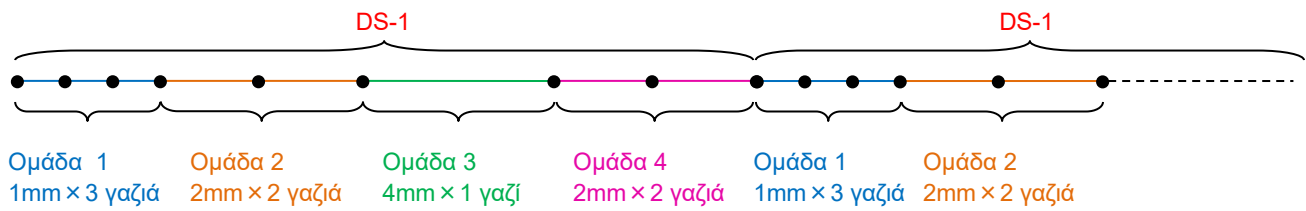
3



Μετά την εκχώρηση ενός πλήκτρου συντόμευσης, πατήστε το πλήκτρο home για να επιστρέψετε στην απλή αρχική οθόνη. Το εικονίδιο για τη λειτουργία που έχει αντιστοιχιστεί στο πλήκτρο συντόμευσης θα εμφανιστεί σε αυτήν την οθόνη.

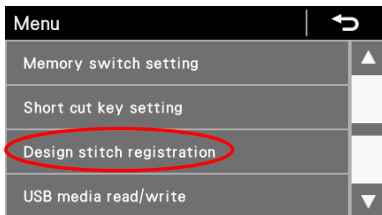
6-6. Σχεδιάστε τη μέθοδο εγγραφής γαζιών

Μπορούν να καταχωρηθούν έως και 5 διαφορετικοί τύποι ραφών σχεδιασμού (DS-1 έως DS-5), καθένας από τους οποίους αποτελείται από πολλές διαφορετικές ομάδες βήματος (έως και 8 ομάδες). Μια ενιαία ομάδα μπορεί να ρυθμιστεί ώστε να περιέχει μέχρι και 20 βελονιές με το ίδιο βήμα βελονιάς. Αυτή η ενότητα παρουσιάζει ένα παράδειγμα για τον τρόπο καταχώρισης μιας σχετικής βελονιάς που περιέχει τα ακόλουθα οκτώ είδη βελονιών στο DS-1.



1

Εναλλαγή για προσθήκη / διαγραφή λειτουργίας βημάτων

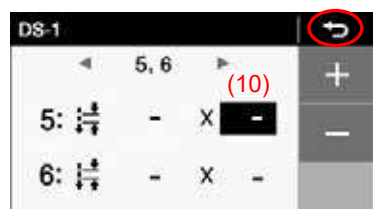
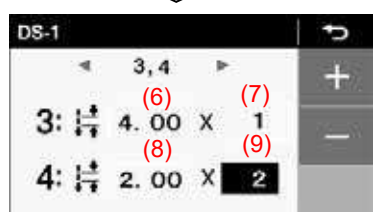
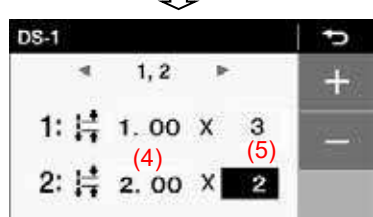
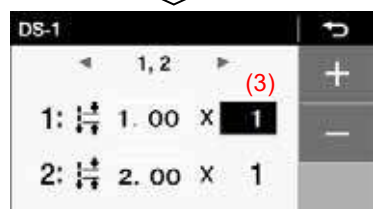
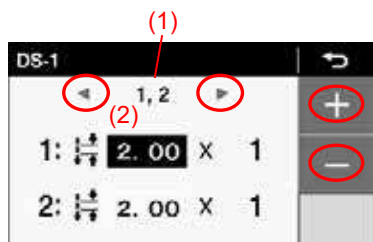


1. Στην οθόνη μενού, επιλέξτε " **Design stitch registration**" για να μεταβείτε στην οθόνη εγγραφής σχεδιασμού βελονιάς (επιλογή αριθμού).

2. Στη συνέχεια, επιλέξτε τον αριθμό βελονιάς σχεδιασμού που θα εγγραφεί από DS-1 σε DS-5.

2

<Σχεδίαση καταχώρισης βελονιάς (ρύθμιση περιεχομένου)>



Θα εμφανιστεί ο αριθμός σχεδίου βελονιάς (1) που θα εγγραφεί.

1. Πατήστε το πλήκτρο ◀ ή ▶ για να αλλάξετε τον αριθμό ομάδας (1).
2. Πατήστε το πλήκτρο + ή - για να ρυθμίσετε το βήμα του γαζιού (2) για την ομάδα 1 έως 1,00 mm.
Το βήμα της ραφής μπορεί να ρυθμιστεί μεταξύ 0,05 mm και 5,00 mm.
Η αρχική ρύθμιση είναι 2,00 mm.
3. Αγγίξτε τον αριθμό των βελονιών (3) για την ομάδα 1.
4. Πατήστε το πλήκτρο + ή - για να ρυθμίσετε το βήμα του γαζιού (2) για την ομάδα 1 έως 1,00 mm.
Το βήμα της ραφής μπορεί να ρυθμιστεί μεταξύ 0,05 mm και 5,00 mm.
Η αρχική ρύθμιση είναι 2,00 mm.

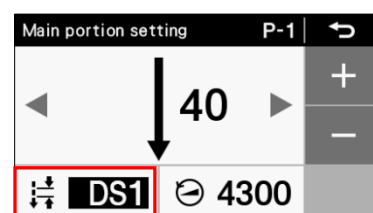
5. Αλλάξτε τα παρακάτω με τον ίδιο τρόπο.
Για την ομάδα 2, ρυθμίστε το βήμα της ραφής (4) στα 2,00 mm και τον αριθμό των βελονιών (5) στο 2.
Για την ομάδα 3, ρυθμίστε το βήμα ράβοντας (6) σε 4.00mm και τον αριθμό των βελονιών (7) στο 1.
Για την ομάδα 4, ρυθμίστε το βήμα ράβοντας (8) στα 2,00 mm και ο αριθμός των βελονιών (9) στο 2.
Για την ομάδα 5, αλλάξτε τον αριθμό βελονιών (10) σε "-" (χωρίς βελονιές).

* Εάν ο αριθμός των βελονιών έχει οριστεί σε "-", όλοι οι επόμενοι αριθμοί βελονιών θα οριστούν σε "-".

6. Πατήστε το πλήκτρο επιστροφής για να επιστρέψετε στην οθόνη εγγραφής σχεδιασμού βελονιάς (επιλογή αριθμού).
Πατήστε το πλήκτρο μενού για να επιστρέψετε στην οθόνη μενού.
Πατήστε το πλήκτρο home για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη.

★ Για να ράψετε ραφές σχεδιασμού, είναι απαραίτητο να τοποθετήσετε τα γαζιά σχεδιασμού που έχουν καταχωρηθεί παραπάνω σε ένα πρόγραμμα.

1. Στην αρχική οθόνη, επιλέξτε τον επιθυμητό αριθμό προγράμματος.
2. Η οθόνη θα μεταβεί στην κύρια οθόνη ρύθμισης ραφής.
3. Επιλέξτε το βήμα της ραφής και, στη συνέχεια, πατήστε το πλήκτρο + ή - για να ρυθμίσετε το επιθυμητό σχέδιο.
* Για DS1 έως DS5, εμφανίζεται το μέγιστο βήμα γαζιού ως εξής.
4. Πατήστε το πλήκτρο home για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη.



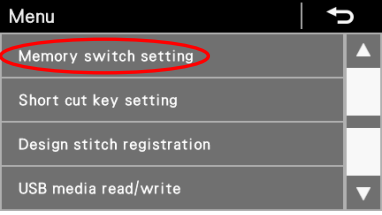
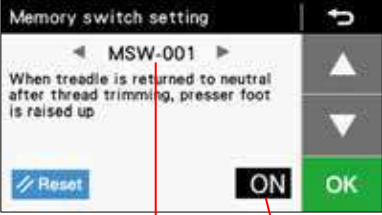
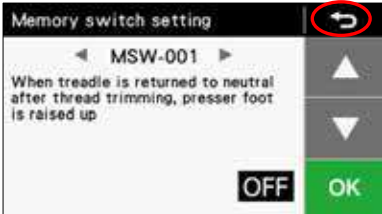
6-7. Μέθοδος ρύθμισης του ρυθμού εργασίας

- Ο μετρητής στόχου μπορεί να χρησιμοποιηθεί για να σας ενημερώσει για την πρόοδο της κατάστασης εργασίας.
- Ο μετρητής στόχου αυξάνεται κατά 1 κάθε φορά που έχει παρέλθει ο χρόνος που έχει οριστεί ως ο ρυθμός εργασίας. Ωστόσο, καταμέτρηση δεν πραγματοποιείται κατά το χρονικό διάστημα από όταν η συσκευή είναι σε λειτουργία, μέχρι να ξεκινήσει το ράψιμο.

1	Μετάβαση στη λειτουργία ρύθμισης ρυθμού εργασίας  • Στη λειτουργία επεξεργασίας μετρητών παραγωγής, πατήστε το πλήκτρο  για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης ρυθμού εργασίας. * Δεν είναι δυνατή η επεξεργασία του μετρητή στόχου. Ο μετρητής στόχου μπορεί να επαναρυθμιστεί στο "0000" μόνο με εκκαθάριση του μετρητή παραγωγής.
2	<Λειτουργία ρυθμίσεων ρυθμού εργασίας> Σε αυτή τη λειτουργία, μπορείτε να ρυθμίσετε το ρυθμό με τον οποίο αυξάνεται ο μετρητής στόχου. * Εάν η κατάσταση λειτουργίας (1) για τον μετρητή στόχου έχει ρυθμιστεί σε OFF, η λειτουργία μετρητή στόχου δεν θα λειτουργήσει.  Επίσης, δεν θα είναι δυνατή η ρύθμιση του ρυθμού εργασίας. • Πατήστε το πλήκτρο  (1) για να ρυθμίσετε την κατάσταση λειτουργίας στο ON/OFF, έτσι ώστε να μπορεί να ρυθμιστεί ο ρυθμός λειτουργίας.
3	Θα εμφανιστεί ο ρυθμός λειτουργίας (2). Ο ρυθμός εργασίας μπορεί να οριστεί μεταξύ 00'01" και 59'59".  • Πατήστε το πλήκτρο + για να αυξήσετε την τιμή και πατήστε το πλήκτρο - για να μειώσετε την τιμή. Αν η ρύθμιση αλλάξει σε τιμή διαφορετική από την τιμή που είχε οριστεί προηγουμένως, η ένδειξη χρόνου θα αναβοσβήνει. Αν θέλετε να επαναφέρετε τη ρύθμιση στην τιμή που είχε οριστεί προηγουμένως, πατήστε το πλήκτρο Reset.
4	<Έξοδος από τη ρύθμιση ρυθμού λειτουργίας mode>  • Για να επιβεβαιώσετε τη ρύθμιση και την έξοδο, πατήστε το πλήκτρο OK. Ο ρυθμός λειτουργίας θα επιβεβαιωθεί και η κατάσταση λειτουργίας θα επανέλθει στη ρύθμιση του μετρητή παραγωγής. • Για έξοδο χωρίς επιβεβαίωση της ρύθμισης, πατήστε το πλήκτρο επιστροφής. Η λειτουργία θα επανέλθει στη λειτουργία επεξεργασίας μετρητή παραγωγής.

6-8. Μέθοδος ρύθμισης του διακόπτη μνήμης (Standard)

- Οι ρυθμίσεις για τους διακόπτες μνήμης ισχύουν για όλα τα προγράμματα.

1	<Μετάβαση στη λειτουργία ρύθμισης του διακόπτη μνήμης (Standard)>  Στην οθόνη του μενού, επιλέξτε «Memory switch setting» για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης του διακόπτη μνήμης.
2	<Λειτουργία ρύθμισης διακόπτη μνήμης>  1. Πατήστε το πλήκτρο ◀ ή ▶ για να επιλέξετε τον αριθμό του διακόπτη μνήμης (1). Προς το παρόν, συνεχίστε να πατάτε το πλήκτρο μισής βελονιάς και, στη συνέχεια, πατήστε το πλήκτρο ◀ ή ▶ ιυτόχρονα για να επιλέξετε μόνο τους διακόπτες μνήμης με τρέχουσες τιμές διαφορετικές από τις αρχικές τους τιμές. 2. Πατήστε το πλήκτρο ▼ ή ▲ για να αλλάξετε την τιμή του διακόπτη μνήμης (2). Εάν η τιμή που εμφανίζεται είναι διαφορετική από την τρέχουσα τιμή, η τιμή στην οθόνη αναβοσβήνει. Αν θέλετε να επαναφέρετε τη ρύθμιση στην αρχική τιμή, πατήστε το πλήκτρο Reset. * Το πλήκτρο Reset εμφανίζεται μόνο όταν η τιμή ρύθμισης (η τιμή που εμφανίζεται) είναι διαφορετική από την αρχική τιμή. 3. Πατήστε το πλήκτρο OK για να αποθηκεύσετε τη ρύθμιση του διακόπτη μνήμης. Η ένδειξη ρύθμισης θα αλλάξει από αναβοσβήνει σε φωτισμένη.
3	<Λειτουργία εξόδου από τη λειτουργία μνήμης>  Πατήστε το πλήκτρο επιστροφής για να επιστρέψετε στην οθόνη μενού.

6-9. Λίστα ρυθμίσεων διακόπτη μνήμης

Ρυθμίσεις (001 έως 099) για Σήκωμα Ποδιού και Πατήστρας

No.	Περιοχή ρύθμισης	Αρχική τιμή (*1)	Ρύθμιση μονάδων	Ρύθμιση λεπτομερειών
001	ON/OFF	(*1)	—	Όταν η πατήστρα επιστρέφει στο ουδέτερο μετά την κοπή της κλωστής, το ποδαράκι σηκώνεται ON: Το ποδαράκι έχει σηκωθεί OFF: Το ποδαράκι δεν έχει σηκωθεί (*1) Το ποδαράκι ανυψώνεται όταν το MSW-851 έχει ρυθμιστεί σε "OFF". (Για περισσότερες λεπτομέρειες σχετικά με το MSW-851, ανατρέξτε στο εγχειρίδιο συντήρησης).
002	ON/OFF	OFF	—	Αφού σταματήσει η πατήστρα στο ουδέτερο, το ποδαράκι ON: To ποδαράκι έχει σηκωθεί OFF: Το ποδαράκι δεν έχει σηκωθεί
003	ON/OFF	ON	—	Αφού σταματήσει η πατήστρα στο ουδέτερο σημείο, το ποδαράκι είναι δυνατό να σηκωθεί όταν η πατήστρα πιεστεί ένα βήμα προς τα πίσω. ON: Ενεργοποιημένη OFF: Απενεργοποιημένη
004	ON/OFF	ON	—	Όταν η πατήστρα πιέζεται προς τα πίσω, το κοπτικό κλωστών και το τέλος στερέωμα είναι εφικτά. ON: Ενεργοποιούνται οι λειτουργίες κοπτικό κλωστών και το τέλος στερέωμα (Ωστόσο, εάν το κοπτικό είναι κλειδωμένο, οι εργασίες θέση βελόνας πάνω θα εκτελείται χωρίς το κόψιμο κλωστών). OFF: κοπτικό και στερέωμα είναι απενεργοποιημένα (το ποδαράκι θα σηκωθεί όταν πατηθεί η πατήστρα προς τα πίσω).
010	ON/OFF	OFF	—	Αφού χρησιμοποιηθεί το σήκωμα ποδιού, μπορεί να γίνει λειτουργία της Πατήστρας. (Η εναλλακτική λειτουργία είναι δυνατή) (*1) Για ταυτόχρονη λειτουργία η οποία περιλαμβάνει το σήκωμα ποδιού, η λειτουργία του διαρκούς σηκώματος έχει προτεραιότητα. ON: Η λειτουργία της πατήστρας είναι ακόμα ενεργοποιημένη αφού έχει χρησιμοποιηθεί το πεντάλ της μόνιμης λειτουργίας (είναι δυνατή η εναλλασσόμενη λειτουργία) OFF: Η λειτουργία της πατήστρας απενεργοποιείται μετά την χρήση του πεντάλ λειτουργίας
011	0 - 1	0	1	Η λειτουργία όταν είναι τοποθετημένο το πεντάλ μεταβλητής ταχύτητας είναι ενεργοποιημένη 0: Η ταχύτητα ραψίματος αντιστοιχεί στην ποσότητα πατήματος της πατήστρας 1: Η ταχύτητα ραψίματος αντιστοιχεί στην ταχύτητα ραψίματος που έχει οριστεί για το κύριο ράψιμο (σταθερή ταχύτητα)
012	0 - 500 (ms)	80 (ms)	10 (ms)	Χρόνος καθυστέρησης μέχρι να αρχίσει να λειτουργεί ο κινητήρας
013	ON/OFF	ON	—	Όταν η λειτουργία AUTO έχει ρυθμιστεί ON, σταματά όταν η πατήστρα είναι ON. ON: Το ράψιμο διακόπτεται όταν ενεργοποιείται η πατήστρα (λειτουργία παύσης) OFF: Δεν λειτουργεί
014	ON/OFF	ON	—	Όταν η λειτουργία AUTO έχει ρυθμιστεί ON, μπορείτε να αλλάξετε τη λειτουργία ON / OFF της μηχανής με το ελαφρύ πάτημα της πατήστρας. ON: Η λειτουργία του κινητήρα ενεργοποιείται / απενεργοποιείται κάθε φορά που πιέζεται ελαφρά την πατήστρα στη θέση ON και πίσω στο OFF OFF: Απενεργοποιημένο (το μοτέρ της μηχανής δεν σταματά)
015	ON/OFF	ON	—	Μετά το κόψιμο της κλωστής, είναι δυνατή η ανύψωση και το χαμήλωμα με το πετάλι καθαρισμού κλωστής ON: Το ποδαράκι μπορεί να σηκωθεί και να χαμηλωθεί (*1) Αν το MSW-051 έχει ρυθμιστεί σε "ON", η λειτουργία του πεντάλ καθαρισμού κλωστής είναι απενεργοποιημένη όταν η πατήστρα έχει τεθεί σε λειτουργία. (Για περισσότερες λεπτομέρειες σχετικά με το MSW-051, ανατρέξτε στο εγχειρίδιο συντήρησης). OFF: Καμία λειτουργία (δυνατή μόνο με το πεντάλ της πατήστρας)

6. ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΠΙΝΑΚΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ (ΠΡΟΗΓΜΕΝΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ)

Ρυθμίσεις κινητήρα μηχανής (100 έως 199)

No.	Περιοχή ρύθμισης	Αρχική τιμή	Ρύθμιση μονάδων	Ρύθμιση λεπτομερειών
100	OFF, 1 - 3	OFF	1	Αργός έλεγχος μετά την έναρξη της ραφής OFF: Απενεργοποιημένο 1: Μόνο κατά την έναρξη της ραφής μετά την κοπή της κλωστής 2: Μόνο όταν ξεκινά ξανά το ράψιμο 3: Συνήθης λειτουργία
101	1 - 5	1	1	Βαθμός βραδείας εκκίνησης αμέσως μετά την έναρξη της ραφής (Μεγαλύτερος αριθμός σημαίνει βραδύτερη εκκίνηση) * Αυτό δεν εμφανίζεται όταν το MSW-100 είναι ρυθμισμένο σε "OFF".
102	-10 - 10 (Degrees)	0 (Degrees)	1	Διόρθωσης τιμής στη θέση βελόνας πάνω
103	-10 - 10 (Degrees)	0 (Degrees)	1	Διόρθωσης τιμής στη θέση βελόνας κάτω

Ρυθμίσεις κινητήρα τροφοδοσίας (200 έως 299)

No.	Περιοχή ρύθμισης	Αρχική τιμή	Ρύθμιση μονάδων	Ρύθμιση λεπτομερειών
200	50 - 150%	100	1	Αναλογία διόρθωσης βήματος κατεύθυνσης προς τα εμπρός
201	50 - 150%	100	1	Αναλογία διόρθωσης μήκους βήματος αντίθετης κατεύθυνσης

6. ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΠΙΝΑΚΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ (ΠΡΟΗΓΜΕΝΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ)

Ρυθμίσεις λειτουργίας πίνακα (300 έως 399)

No.	Περιοχή ρύθμισης	Αρχική τιμή	Ρύθμιση μονάδων	Ρύθμιση λεπτομερειών
300	1 - 2	1	1	Κίνηση κατά την προειδοποίηση μετρητή μασουριού. 1: Το ράψιμο μπορεί να συνεχιστεί πατώντας το πλήκτρο επιστροφής 2: Το ράψιμο είναι εφικτό μόνο όταν ο μετρητής μασουριού μηδενίζεται μετά την αντικατάσταση του μασουριού
301	0, 1	0	1	Προγραμματισμός κοινών λειτουργιών / προγραμμάτων κοινών λειτουργιών ρυθμίσεις βελόνα πάνω / βελόνα κάτω 0: Κοινή λειτουργία του προγράμματος 1: Μεμονωμένη λειτουργία
302	0, 1	0	1	Προγραμματισμός κοινών λειτουργιών / προγραμμάτων κοινών λειτουργιών ρυθμίσεις κοπτικού 0: Κοινή λειτουργία του προγράμματος 1: Μεμονωμένη λειτουργία
303	0, 1	0	1	Προγραμματισμός κοινών λειτουργιών / προγραμμάτων κοινών λειτουργιών ρυθμίσεις καθάρισμα κλωστής (σκούπα) 0: Κοινή λειτουργία του προγράμματος 1: Μεμονωμένη λειτουργία
304	0, 1	0	1	Προγραμματισμός κοινών λειτουργιών / προγραμμάτων κοινών λειτουργιών ρυθμίσεις διόρθωση ραφής 0: Κοινή λειτουργία του προγράμματος 1: Μεμονωμένη λειτουργία
305	0, 1	1	1	Προγραμματισμός κοινών λειτουργιών / προγραμμάτων κοινών λειτουργιών ρυθμίσεις AUTO/ καθάρισμα κλωστών 0: Κοινή λειτουργία του προγράμματος 1: Μεμονωμένη λειτουργία
306	0, 1	0	1	Προγραμματισμός κοινών λειτουργιών / προγραμμάτων κοινών λειτουργιών ρυθμίσεις αργή εκκίνηση 0: Κοινή λειτουργία του προγράμματος 1: Μεμονωμένη λειτουργία
307	0, 1	1	1	Προγραμματισμός κοινών λειτουργιών / προγραμμάτων κοινών λειτουργιών ρυθμίσεις ειδική θέση 0: Κοινή λειτουργία του προγράμματος 1: Μεμονωμένη λειτουργία
308	0, 1	1	1	Προγραμματισμός κοινών λειτουργιών / προγραμμάτων κοινών λειτουργιών ρυθμίσεις Καλύτερη λειτουργία PFM 0: Κοινή λειτουργία του προγράμματος 1: Μεμονωμένη λειτουργία
309	0, 1	1	1	Προγραμματισμός κοινών λειτουργιών / προγραμμάτων κοινών λειτουργιών ρυθμίσεις Λειτουργίας υποβοήθησης ραφής X-over 0: Κοινή λειτουργία του προγράμματος 1: Μεμονωμένη λειτουργία
310	OFF, 30 - 300 (sec)	60	30	Αυτόματο κλείδωμα του πίνακα ON ώρα αναμονής OFF: Το αυτόματο κλείδωμα του πίνακα είναι απενεργοποιημένο 30 - 300: Χρόνος ανοίγματος του πίνακα πριν ενεργοποιηθεί το κλείδωμα του πίνακα (sec) Ο χρόνος αναμονής μετράται μόνο στην αρχική οθόνη.
311	OFF, ON	ON	—	Αυτόματο κλείδωμα του πίνακα κατά την ενεργοποίηση της τροφοδοσίας OFF: Απενεργοποιημένο ON: Ενεργοποιημένο

6. ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΠΙΝΑΚΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ (ΠΡΟΗΓΜΕΝΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ)

Ρυθμίσεις προγράμματος ραπτικής (400 έως 499)

No.	Περιοχή ρύθμισης	Αρχική τιμή	Ρύθμιση μονάδων	Ρύθμιση λεπτομερειών
400	ON/OFF	OFF	—	Διακοπή κατά την εκκίνηση αρχή στερέωμα και την ταχύτητα ραψίματος ON: Όταν η πατήστρα επιστρέψει στην ουδέτερη θέση, η εκκίνηση αρχή στερέωμα μπορεί να σταματήσει πριν τελειώσει και η ταχύτητα κατά την εκκίνηση αρχή στερέωμα καθίσταται η ταχύτητα που αντιστοιχεί στην ποσότητα πατήματος της πατήστρας (ταχύτητα χαμηλής ταχύτητας – αρχή στερέωμα) OFF: Όταν η πατήστρα επιστρέψει στην ουδέτερη θέση, η αρχή στερεώματος σταματάει, το ράψιμο σταματά και η ταχύτητα ραφής γίνεται η ταχύτητα αρχή στερέωμα (σταθερή)
401	ON/OFF	ON	—	Η κατεύθυνση τροφοδοσίας όταν μοτέρ σταματήσει αμέσως την ολοκλήρωση του αρχή στερεώματος OFF: Ο κινητήρας σταματά μετά την ολοκλήρωση του τέλους στερεώματος * Εάν το MSW-400 είναι ρυθμισμένο σε "OFF", η λειτουργία συμβαίνει όταν η πατήστρα πιέζεται ελαφρά. ON: Αφού αρχίσετε το ράψιμο πίσω, η τροφοδοσία μετακινείται προς τα εμπρός, τότε ο κινητήρας της ραπτομηχανής σταματάει.  
402	1 - 2	1	1	Σταθερή βελονιά FUNC όταν ο έλεγχος βελονιάς σε αντίστροφη κατεύθυνση. 1: Αντίστροφη ραφή όταν ο διακόπτης χειρός είναι ON 2: Σταθερή ραφή όταν ο διακόπτης χειρός είναι ON
403	300 - 4000 (sti/min)	4000	100	1ο γαζί ραφής για αρχικό σχέδιο αργής έναρξης
404	300 - 4000 (sti/min)	4000	100	2ο γαζί ραφής για αρχικό σχέδιο αργής έναρξης
405	300 - 4000 (sti/min)	4000	100	3ο γαζί ραφής για αρχικό σχέδιο αργής έναρξης
406	300 - 4000 (sti/min)	4000	100	4ο γαζί ραφής για αρχικό σχέδιο αργής έναρξης
407	ON/OFF	OFF	—	Συγχρονισμός με το κύριο βήμα και στερέωμα πίσω Βήμα ON: Συγχρονισμός Βήμα OFF: Όχι Συγχρονισμός

Τυπικές ρυθμίσεις συσκευών (500 έως 599)

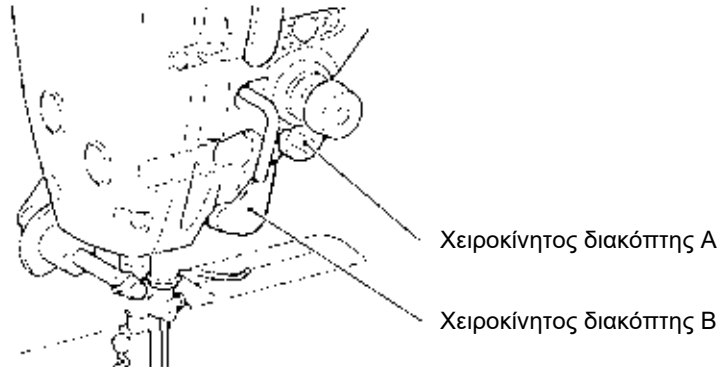
No.	Εύρος ρύθμισης	Αρχική τιμή	Ρύθμιση μονάδων	Ρύθμιση λεπτομερειών
500	OFF, 1 - 3	1	1	Λειτουργία SW του ανυψωτήρα ποδιού πίεσεως OFF: Απενεργοποιημένη 1: Διακόπτης ανυψωτήρα ποδιών πίεσεως 2: Διακόπτης puller (αναπληρωματικό) 3: Διακόπτης μετατόπισης (στιγμιαία) * Η λειτουργία τροφοδότη είναι ενεργοποιημένη όταν το MSW-960 έχει οριστεί σε "1" (δεν λειτουργεί όταν είναι ρυθμισμένο σε "2" ή "3"). * Αν έχει ρυθμιστεί ο διακόπτης έλξης, η λειτουργία ανύψωσης του ποδιού πίεσης με το διακόπτη είναι απενεργοποιημένη.

6-10. Διακόπτες χειρός

Υπάρχουν δύο τύποι χειροκίνητου διακόπτη: Τύπος Α και τύπος Β.
Οι ακόλουθες λειτουργίες μπορούν να αντιστοιχιστούν σε κάθε μία.

Ωστόσο, δεν μπορούν ταυτόχρονα να πατηθούν ταυτόχρονα. (Το πρώτο που θα πατηθεί θα ενεργοποιηθεί.)

- * Η είσοδος για το χειροκίνητο διακόπτη Α είναι σε 8 βήματα και η είσοδος για το χειροκίνητο διακόπτη Β είναι σε 3 βήματα (απενεργοποιημένη, μισή πίεση και πλήρης πίεση). (Η λειτουργία των χειροκίνητων διακοπών θα ποικίλει ανάλογα με την κατάσταση του εικονιδίου διόρθωσης διόρθωσης.)



	Χειροκίνητος διακόπτης Α (αρχική τιμή: 1)	Χειροκίνητος διακόπτης Β (αρχική τιμή: 1)
Ρυθμίσεις για διακόπτη διόρθωσης	OFF: <Απενεργοποιημένο>	OFF: <Απενεργοποιημένο>
	1: <ράψιμο διόρθωσης μονής βελονιάς στο 2ο βήμα διόρθωσης> Σταματάει μετά το ράψιμο μίας μόνο βελονιάς * Ρυθμίστε το 2ο βήμα διόρθωσης ξεχωριστά.	1: <ράψιμο μονής διόρθωσης> Σταματάει μετά την ραφή μίας μονής βελονιάς
	2: <Συνεχής ραφή διόρθωσης στο 2ο βήμα διόρθωσης> Εάν ο διακόπτης κρατηθεί πατημένος, συνεχίζει το ράψιμο. * Ρυθμίστε το 2ο βήμα διόρθωσης ξεχωριστά.	2: <Ένα βήμα / Συνεχής ραφή διόρθωσης> Μισό πατημένο: Σταματάει μετά το ράψιμο μίας βελονιάς. Πλήρως πατημένο: Αν ο διακόπτης παραμένει πατημένος, το ράψιμο συνεχίζεται.
	3: <Ράψιμο μίας διόρθωσης> Σταματάει μετά το ράψιμο μίας μόνο βελονιάς	3: <Συνεχής ραφή διόρθωσης> Αν ο διακόπτης κρατηθεί πατημένος, συνεχίζει το ράψιμο.
	4: <Συνεχής ραφή διόρθωσης> Αν ο διακόπτης κρατηθεί πατημένος, συνεχίζει το ράψιμο.	4: <Ράψιμο μίας διόρθωσης μονής ραφής στο 2ο βήμα διόρθωσης> Σταματάει μετά το ράψιμο μίας μόνο βελονιάς * Ρυθμίστε το 2ο βήμα διόρθωσης ξεχωριστά.
	5: <Αντίστροφη μόνη διόρθωση ράψιμο> Σταματάει μετά το ράψιμο μίας μόνο βελονιάς	5: <Ένα βήμα στο δεύτερο βήμα διόρθωσης / ραφή συνεχούς διόρθωσης> Με το πάτημα ενός πλήκτρου: Σταματάει μετά το ράψιμο μίας μόνο βελονιάς Πλήρως πατημένο: Αν ο διακόπτης κρατηθεί πατημένος, συνεχίζει το ράψιμο. * Ρυθμίστε το 2ο βήμα διόρθωσης ξεχωριστά.
	6: <Αντίστροφη ραφή συνεχούς διόρθωσης> Αν ο διακόπτης κρατηθεί πατημένος, συνεχίζει το ράψιμο.	6: <Συνεχής ραφή διόρθωσης στο 2ο βήμα διόρθωσης> Αν ο διακόπτης κρατηθεί πατημένος, συνεχίζει το ράψιμο. * Ρυθμίστε το 2ο βήμα διόρθωσης ξεχωριστά.
	7: Ράψιμο μίας διόρθωσης Σταματά μετά από μισή βελονιά ράψιμο	7: <Αντίστροφη ραφή μίας διόρθωσης> Σταματάει μετά το ράψιμο μίας μόνο βελονιάς
		8: <Αντίστροφη μία ραφή / αντίστροφη συνεχής διόρθωση ράψιμο> Με το πάτημα ενός πλήκτρου: Σταματάει μετά το ράψιμο μίας μόνο βελονιάς Πλήρως πατημένο: Αν ο διακόπτης κρατηθεί πατημένος, συνεχίζει το ράψιμο.
		9: <Αντίστροφη ραφή συνεχούς διόρθωσης> Αν ο διακόπτης κρατηθεί πατημένος, συνεχίζει το ράψιμο.
		10: <Ράψιμο μίας διόρθωσης> Σταματά μετά από μισή βελονιά ράψιμο

* Αυτές οι ρυθμίσεις είναι ενεργοποιημένες όταν ανάβει το εικονίδιο διόρθωσης διόρθωσης

().

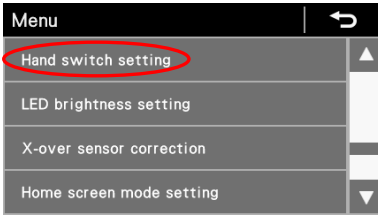
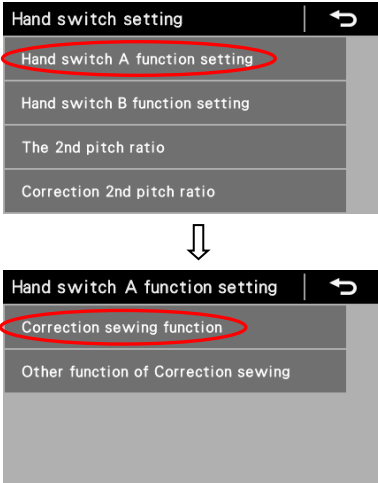
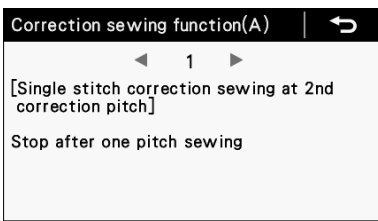
6. ΧΡΗΣΗ ΤΗΣ ΠΙΝΑΚΑΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ (ΠΡΟΗΓΜΕΝΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ)

	Χειροκίνητος διακόπτης A (αρχική τιμή: 4)	Χειροκίνητος διακόπτης B (αρχική τιμή: 1)
Ρυθμίσεις για διακόπτη ραφής εκτός από τη διόρθωση	OFF: <Απενεργοποιημένο>	OFF: <Απενεργοποιημένο>
	1: <Μεταβλητού βήματος (αντίστροφη είναι διαθέσιμο)> Το βήμα του ραψίματος μεταβάλλεται από το κύριο βήμα προς την αναστροφή του κύριου βήματος, ανάλογα με το πόσο πατηθεί ο διακόπτης.	1: <Αντίστροφη> Η τροφοδοσία κινείται προς τα πίσω ενώ ο διακόπτης πιέζεται.
	2: <Μεταβλητό βήμα (αντίστροφο δεν είναι διαθέσιμο)> Το βήμα ραφής μεταβάλλεται από το βασικό βήμα προς το βήμα 0, ανάλογα με το πόσο πατημένος είναι ο διακόπτης.	2: <Δεύτερο βήμα / αντίστροφη> Μισό πατημένο: Αλλαγές στο 2ο βήμα κατά την πίεση του διακόπτη. Πλήρως πατημένο: Η τροφοδοσία μετακινείται προς τα πίσω ενώ ο διακόπτης πιέζεται. * Ρυθμίστε το δεύτερο βήμα χωριστά.
	3: <Αντίστροφη> Η τροφοδοσία κινείται προς τα πίσω ενώ ο διακόπτης πιέζεται.	3: <Δεύτερο Βήμα> Αλλαγές στο 2ο βήμα ενώ πατάτε το διακόπτη. * Ρυθμίστε το δεύτερο βήμα χωριστά.
	4: <Δεύτερο Βήμα (εναλλαγή)> Αλλαγές στο 2ο βήμα ενώ πατάτε το διακόπτη. * Ρυθμίστε το δεύτερο βήμα χωριστά.	4: <Δεύτερο Βήμα (εναλλαγή)> Μεταβαίνει μεταξύ του δεύτερου βήματος και του κύριου βήματος κάθε φορά που πιέζεται ο διακόπτης. * Ρυθμίστε το δεύτερο βήμα χωριστά.
	5: <Δεύτερο Βήμα (εναλλαγή)> Μεταβαίνει μεταξύ του δεύτερου βήματος και του κύριου βήματος κάθε φορά που πιέζεται ο διακόπτης. * Ρυθμίστε το δεύτερο βήμα χωριστά.	5: <Χ-βοηθητική ραφή> Η βοήθεια της ραφής X πραγματοποιείται κατά το πάτημα του διακόπτη. Οι ειδικές παράμετροι locus 3 και X-over χρησιμοποιούνται κατά τη διάρκεια της ραφής X-over ραφής. Αλλαγές στον ειδικό τόπο 3 ενώ ο διακόπτης πιέζεται.
	6: <Χ-βοηθητική ραφή> Η βοήθεια της ραφής X πραγματοποιείται κατά το πάτημα του διακόπτη. Οι ειδικές παράμετροι locus 3 και X-over χρησιμοποιούνται κατά τη διάρκεια της ραφής X-over ραφής. Αλλαγές στον ειδικό τόπο 3 ενώ ο διακόπτης πιέζεται.	6: <Βοήθεια αυτόματης X-over ραφής (εναλλαγή)> Διακόπτει τη βοήθεια της ραφής X και το κανονικό ράψιμο κάθε φορά που πατάτε το διακόπτη. Οι ειδικές παράμετροι θέσης 3 και X-βοηθήματος χρησιμοποιούνται κατά τη διάρκεια της βοήθειας X-over ραφής.
	7: <Βοήθεια αυτόματης X-over ραφής (εναλλαγή)> Διακόπτει τη βοήθεια της ραφής X και το κανονικό ράψιμο κάθε φορά που πατάτε το διακόπτη. Οι ειδικές παράμετροι θέσης 3 και X-βοηθήματος χρησιμοποιούνται κατά τη διάρκεια της βοήθειας X-over ραφής.	7: <Κοπή νήματος> Όταν πιέζεται ο διακόπτης, γίνεται κοπή του νήματος. * Όταν αυτή η λειτουργία είναι επιλεγμένη, ο διακόπτης χειρός λειτουργεί ως διακόπτης κοπής νήματος ακόμα κι αν είναι ενεργοποιημένο το εικονίδιο διόρθωσης.
	8: <Κοπή νήματος> Όταν πιέζεται ο διακόπτης, γίνεται κοπή του νήματος. * Όταν αυτή η λειτουργία είναι επιλεγμένη, ο διακόπτης χειρός λειτουργεί ως διακόπτης κοπής νήματος ακόμα κι αν είναι ενεργοποιημένο το εικονίδιο διόρθωσης.	8: <Σήκωμα ποδιού > Εάν πατηθεί ο διακόπτης ενώ η κοπή του νήματος σταματήσει, το πόδι του πιέσεως σηκώνεται.
	9: <Σήκωμα ποδιού > Εάν πατηθεί ο διακόπτης ενώ η κοπή του νήματος σταματήσει, το πόδι του πιέσεως σηκώνεται.	9: <Σήκωμα ποδιού πιέσεως (εναλλαγή)> Ενώ η κοπή του νήματος σταματά, το πόδι του ανυψώνεται και κατεβαίνει κάθε φορά που πιέζεται ο διακόπτης.
	10: <Σήκωμα ποδιού πιέσεως (εναλλαγή)> Ενώ η κοπή του νήματος σταματά, το πόδι του ανυψώνεται και κατεβαίνει κάθε φορά που πιέζεται ο διακόπτης.	

* Αυτές οι ρυθμίσεις είναι ενεργοποιημένες όταν το εικονίδιο διόρθωσης διόρθωσης είναι απενεργοποιημένο

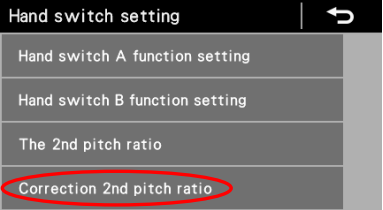
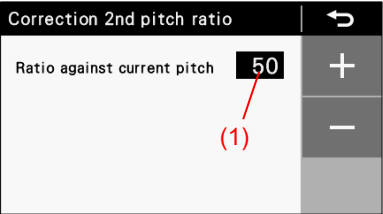
(P ).

6-10-1. Ρύθμιση λειτουργίας χειροκίνητου διακόπτη

1	<Μετάβαση στη λειτουργία ρύθμισης διακόπτη χειρός> 	Στην οθόνη μενού, επιλέξτε "Ρύθμιση χειροκίνητου διακόπτη" για να μεταβείτε στη λειτουργία ρύθμισης χειροκίνητου διακόπτη.
2	Hand switch setting 	Επιλέξτε το επιθυμητό μενού. Για παράδειγμα, για να ρυθμίσετε το χειροκίνητο διακόπτη Α έτσι ώστε να λειτουργεί ως διακόπτης διόρθωσης: 1. Επιλέξτε "Χειροκίνητος διακόπτης Α ρύθμιση λειτουργίας". 2. Στη συνέχεια, επιλέξτε τη λειτουργία "Ρύθμιση διόρθωσης".
3	Correction sewing function(A) 	Πατήστε το πλήκτρο ◀ ή ▶ για να επιλέξετε την επιθυμητή ρύθμιση. • Πατήστε το πλήκτρο επιστροφής για να επιστρέψετε στην προηγούμενη οθόνη. • Πατήστε το πλήκτρο μενού για να επιστρέψετε στην οθόνη μενού.

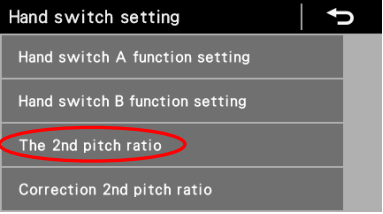
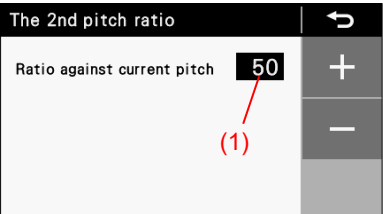
6-10-2. 2η ρύθμιση βήματος διόρθωσης

Κανονικά, το ράψιμο διόρθωσης πραγματοποιείται με τον τρέχοντα συντελεστή ραψίματος. Ωστόσο, όταν το "Ράψιμο διόρθωσης στο 2ο βήμα διόρθωσης" έχει ρυθμιστεί για τη διενέργεια της διόρθωσης ράψιμο, τότε η διόρθωση ράψιμο πραγματοποιείται στο βήμα που ορίζεται παρακάτω.

1	<Μετάβαση στη διόρθωση 2η οθόνη αναλογίας κλίσεων> 	Στην οθόνη ρύθμισης χειροκίνητου διακόπτη, επιλέξτε "Διόρθωση 2η αναλογία βήματος".
2		Χρησιμοποιήστε το πλήκτρο + ή - για να ρυθμίσετε την αναλογία (1) σε σχέση με το τρέχον βήμα. Το εύρος ρύθμισης είναι από 10% έως 250%. · Πατήστε το πλήκτρο επιστροφής για να επιστρέψετε στην προηγούμενη οθόνη. · Πατήστε το πλήκτρο μενού για να επιστρέψετε στην οθόνη μενού.

6-10-3. 2η ρύθμιση βήματος

Εάν έχει οριστεί το "2ο βήμα" και ο χειροκίνητος διακόπτης πιέζεται κατά το ράψιμο, το βήμα της ραφής θα αλλάξει ως εξής:

1	<Μετάβαση στην 2η οθόνη αναλογίας κλίσεων> 	Στην οθόνη ρύθμισης χειροκίνητου διακόπτη, επιλέξτε "2η αναλογία pitch".
2		Χρησιμοποιήστε το πλήκτρο + ή - για να ρυθμίσετε την αναλογία (1) σε σχέση με το τρέχον βήμα. Το εύρος ρύθμισης είναι από 10% έως 250%. · Πατήστε το πλήκτρο επιστροφής για να επιστρέψετε στην προηγούμενη οθόνη. · Πατήστε το πλήκτρο μενού για να επιστρέψετε στην οθόνη μενού.

6-11. Ανάγνωση και εγγραφή δεδομένων μέσω μέσων USB

Προγράμματα και δεδομένα μεταγωγής μνήμης μπορούν να αντιγραφούν μεταξύ ραπτομηχανών μέσω μέσων USB.

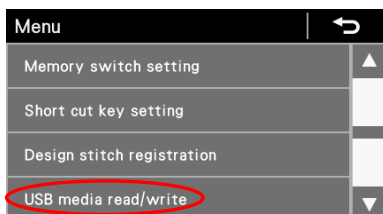
ΠΡΟΣΟΧΗ



Μην συνδέετε τίποτα στη θύρα USB εκτός από τη μνήμη USB. Αν αυτό δεν παρατηρηθεί, ενδέχεται να προκύψουν προβλήματα με τη λειτουργία.

1

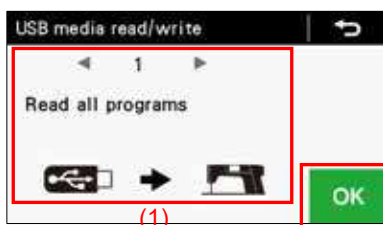
<Μετάβαση στη λειτουργία ανάγνωσης / εγγραφής μέσω USB>



1. Συνδέστε πρώτα το μέσο USB στη ραπτομηχανή.
 2. Στην οθόνη μενού, επιλέξτε "USB media read / write" για να μεταβείτε στη λειτουργία ανάγνωσης / εγγραφής μέσω USB.
- * Οι πολλαπλών καρτών μπορεί να μην αναγνωρίζονται σωστά.

2

<Λειτουργία ανάγνωσης / εγγραφής μέσω USB>



(1) Εμφανίζεται το τρέχον επιλεγμένο στοιχείο ανάγνωσης / εγγραφής και απεικόνιση, οπότε πατήστε το πλήκτρο ◀ ή ▶ για να αλλάξετε το στοιχείο ανάγνωσης / εγγραφής.

(2) Πατήστε το πλήκτρο OK για να εκτελέσετε το επιλεγμένο στοιχείο ανάγνωσης / εγγραφής. Θα εμφανιστεί η οθόνη ανάγνωσης / εγγραφής σε εξέλιξη.

* Αν δεν υπάρχει συνδεδεμένο μέσο USB αυτή τη στιγμή, το μήνυμα "Δεν είναι δυνατή η ανίχνευση μέσων USB". θα εμφανιστεί.

• Πατήστε το πλήκτρο επιστροφής για να επιστρέψετε στο μενού ρυθμίσεων.

Τα στοιχεία ανάγνωσης / εγγραφής που μπορούν να επιλεγούν έχουν ως εξής.

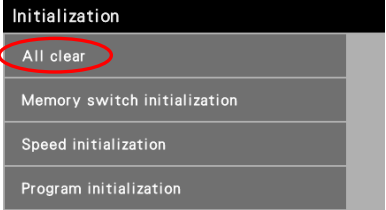
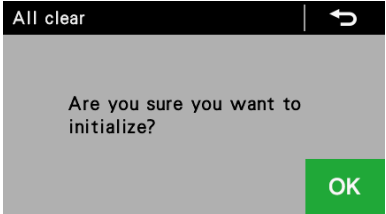
Κώδικας	Ρύθμιση στοιχείου	Κατεύθυνση ανάγνωσης / εγγραφής
1	Διαβάστε όλα τα προγράμματα	Μέσα USB → (Πίνακας) → Ραπτομηχανή
2	Γράψτε όλα τα προγράμματα	Μέσα USB → (Πίνακας) → Ραπτομηχανή
3	Διαβάστε όλους τους διακόπτες μνήμης	Μέσα USB → (Πίνακας) → Ραπτομηχανή
4	Γράψτε όλους τους διακόπτες μνήμης	Μέσα USB → (Πίνακας) → Ραπτομηχανή
5	Διαβάστε όλα τα δεδομένα	Μέσα USB → (Πίνακας) → Ραπτομηχανή
6	Γράψτε όλα τα δεδομένα	Μέσα USB → (Πίνακας) → Ραπτομηχανή
7	Γράψτε τις πληροφορίες παραγωγής	Μέσα USB → (Πίνακας) → Ραπτομηχανή
8	Γράψτε αρχείο καταγραφής σφαλμάτων	Μέσα USB → (Πίνακας) → Ραπτομηχανή

Δημιουργία φακέλων για μέσα USB

Τύπος δεδομένων	Όνομα αρχείου	Όνομα φακέλου
Πρόγραμμα	ISMUPG.SEW	¥ BROTHER ¥ ISM ¥ ISMDF ** ¥ (* ** είναι η τιμή για το MSW-750) (Ανατρέξτε στο Εγχειρίδιο σέρβις για λεπτομέρειες σχετικά με το MSW-750.)
Διακόπτες μνήμης	ISMMSW.SEW	Ιδια όπως παραπάνω
Κύκλος προγραμμάτων	ISMCYC.SEW	Ιδια όπως παραπάνω
Κοινές λειτουργίες προγράμματος	ISMCOM.SEW	Ιδια όπως παραπάνω
Σχεδιασμός βελονιών	ISMDSST.SEW	Ιδια όπως παραπάνω
Διακόπτης χειρός	ISMHSW.SEW	Ιδια όπως παραπάνω
Αρχείο καταγραφής σφαλμάτων	E*****.LDT M*****.LDT	¥BROTHER¥ISM¥ISMLDT¥
Δεδομένα παραγωγής	P*****.LDT	Ιδια όπως παραπάνω

6-12. Επαναφορά όλων των ρυθμίσεων στις προεπιλογές τους

Εάν η ραπτομηχανή σταματήσει να λειτουργεί κανονικά, η αιτία μπορεί να είναι ότι μπορεί να έχει γίνει λανθασμένη ρύθμιση για τα δεδομένα της μνήμης μέσω διακόπτη μνήμης, για παράδειγμα. Σε τέτοιες περιπτώσεις, μπορεί να είναι δυνατή η επαναφορά της κανονικής λειτουργίας ακολουθώντας τα παρακάτω βήματα για την αρχικοποίηση των αποθηκευμένων δεδομένων.

1	Μετάβαση στη λειτουργία εκκίνησης και στη μέθοδο αρχικοποίησης 1. Πατώντας το πλήκτρο κεντρικού υπολογιστή, ενεργοποιήστε την παροχή ενέργειας για να μεταβείτε στην οθόνη μενού προετοιμασίας.    2. Στην οθόνη μενού προετοιμασίας, μπορείτε να επιλέξετε τα στοιχεία που θα προετοιμαστούν. 3. Όταν επιλέξετε ένα στοιχείο προς εκκίνηση, το "Είστε βέβαιοι ότι θέλετε να αρχικοποιήσετε;" θα εμφανιστεί η οθόνη επιβεβαίωσης. Πατήστε OK για να πραγματοποιήσετε την προετοιμασία. Όταν ολοκληρωθεί η αρχικοποίηση, η οθόνη θα επιστρέψει στην οθόνη μενού προετοιμασίας.
2	Για έξοδο από την οθόνη μενού προετοιμασίας Στην οθόνη μενού προετοιμασίας, πατήστε το πλήκτρο home για να κλείσετε το μενού έναρξης και να μεταβείτε στην αρχική οθόνη. 