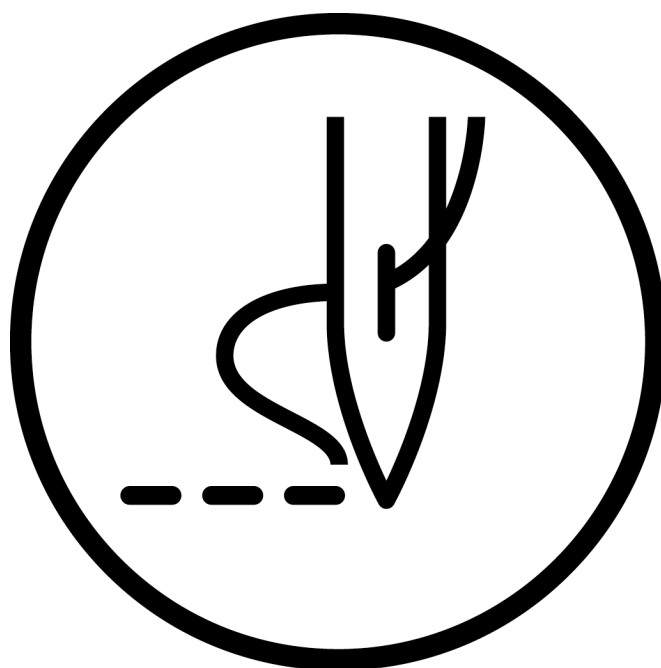


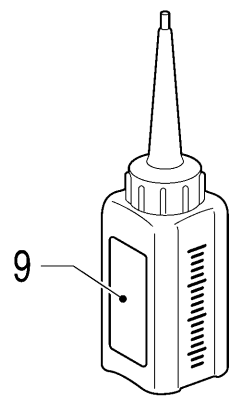
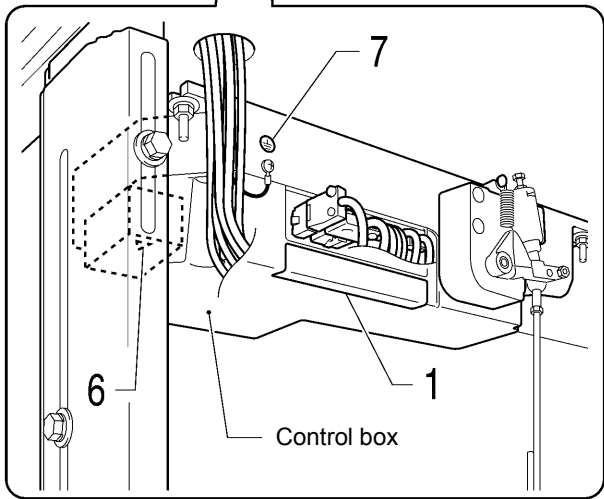
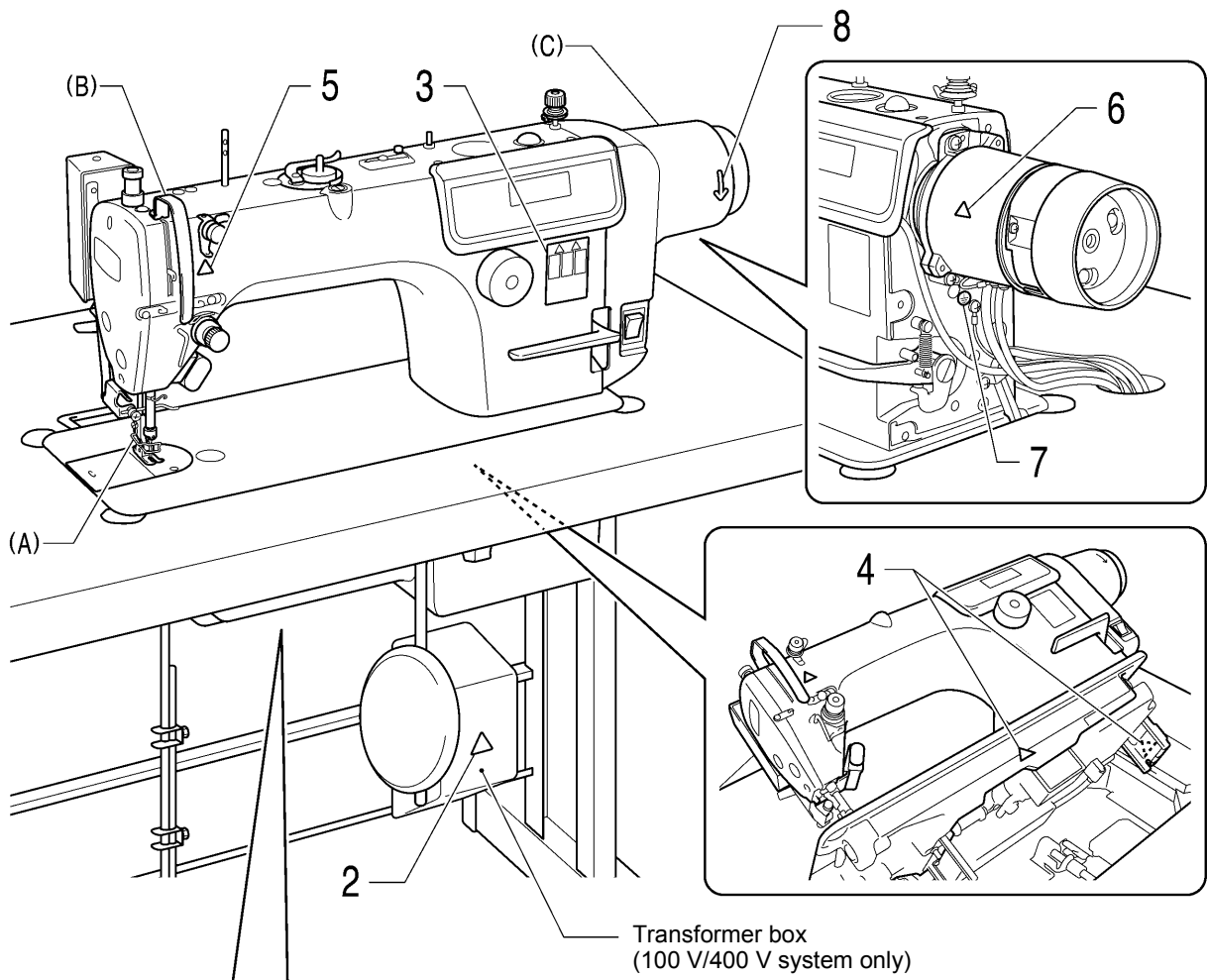
S-7100A

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΟΔΗΓΙΩΝ μόνο
για τον Πίνακα Λειτουργίας

ΜΟΝΟΒΕΛΟΝΗ ΓΑΖΩΤΙΚΗ ΑΜΕΣΟΥ ΚΙΝΗΣΕΩΣ
ΜΕ ΚΟΠΤΙΚΟ ΚΛΩΣΤΩΝ



brother



Oil tank

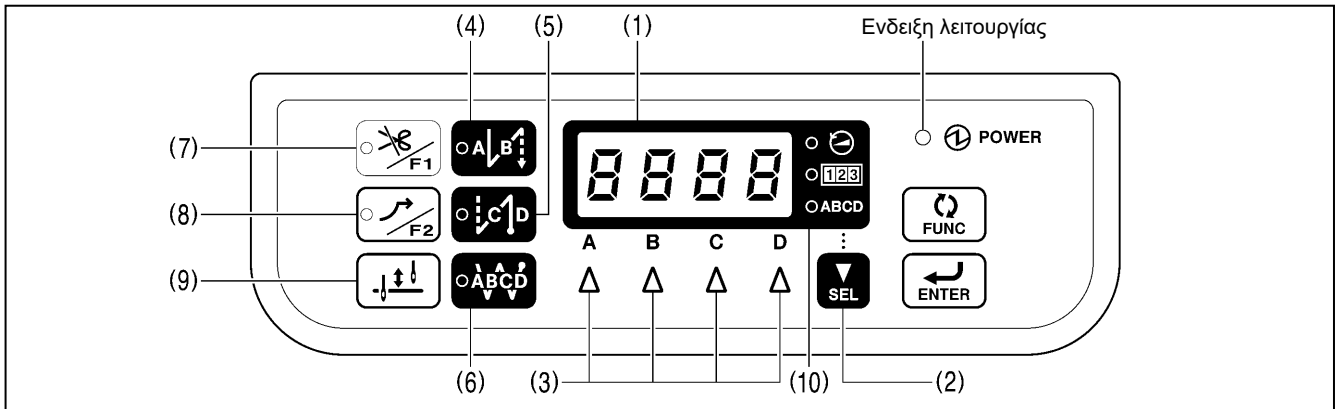
3. ΧΡΗΣΗ ΤΗΣ ΠΙΝΑΚΑΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ (ΒΑΣΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ)

3-1. Ονόματα και λειτουργίες

- Τα πλήκτρα του πίνακα λειτουργιών δεν μπορούν να λειτουργήσουν ενώ το ράφιμο βρίσκεται σε εξέλιξη.

Επιλέξτε τα πλήκτρα και ορίστε τον αριθμό βελονιών πριν ξεκινήσετε το ράφιμο.

- Στην περίπτωση πλήκτρων με ενδεικτικές λυχνίες, η ένδειξη ανάβει όταν η λειτουργία αυτή λειτουργεί και η ένδειξη σβήνει όταν πιάσετε ξανά το πλήκτρο.



Η ένδειξη λειτουργίας ανάβει όταν ο διακόπτης λειτουργίας είναι ενεργοποιημένος.

(1) Απεικόνιση



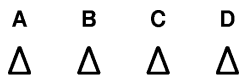
- Όταν εμφανίζονται οι βελονιές αρχή στερέωμα, η ένδειξη του πλήκτρου εκκίνησης (4) θα ανάψει και ο αριθμός των γαζιών A θα εμφανιστούν στη στήλη A και ο αριθμός των βελονιών B θα εμφανιστούν στη στήλη B.
- Όταν εμφανίζονται οι βελονιές πίσω στερέωμα, θα ανάψει η ένδειξη του πλήκτρου πίσω στερέωμα (5) και ο αριθμός των γαζιών C θα εμφανιστεί στη στήλη C και ο αριθμός των γαζιών D θα εμφανιστεί στη στήλη D.
- Όταν εμφανίζονται βελονιές συνεχές στερέωμα, θα ανάψει η ένδειξη του πλήκτρου συνεχούς στερέωματος (6) και ο αριθμός των γαζιών A, B, C και D θα εμφανιστούν με σειρά ξεκινώντας από την αριστερή στήλη της οθόνης.
- Οι τρεις δείκτες στη δεξιά πλευρά του παραθύρου δείχνουν ποια τιμή εμφανίζεται στις τέσσερις στήλες της οθόνης. Η οθόνη με τέσσερις στήλες δείχνει την ταχύτητα, τον μετρητή και τα γαζιά. Όταν εμφανίζονται τα γαζιά, η ένδειξη ABCD (10) θα ανάψει.

(2) Πλήκτρο SEL (Επιλογή)



Η τιμή στην οθόνη (1) μπορεί να αλλάξει κάθε φορά που πατάτε το διακόπτη.

(3) Ρύθμιση πλήκτρων



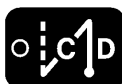
- Αυτά τα πλήκτρα χρησιμοποιούνται για τον ορισμό του αριθμού των γαζιών στερεώματος για τα A, B, C και D.
- Όταν πατήσετε το πλήκτρο, η ρύθμιση αυξάνεται από 0 έως 9.
 - Εάν πατήσετε ξανά το πλήκτρο όταν εμφανιστεί η ένδειξη "9", η τιμή θα επιστρέψει στο "0".

(4) Πλήκτρο αρχή στερέωμα



Όταν πατήσετε αυτό το πλήκτρο έτσι ώστε η ενδεικτική λυχνία να ανάψει, ο αριθμός των γαζιών αρχή στερέωμα (0 - 9) στις στήλες A και B της οθόνης θα ραφτούν.

(5) Πλήκτρο τέλος στερέωμα



Όταν πατήσετε αυτό το πλήκτρο έτσι ώστε να ανάψει η ένδειξη, τα γαζιά πίσω στερέωμα (0 - 9) στις στήλες C και D της οθόνης θα ραφτούν. Όταν η πατήστρα πιέζεται προς τα πίσω, τα γαζιά πίσω στερέωμα θα ραφτούν και μετά οι κλωστές θα κοπούν αυτόματα.

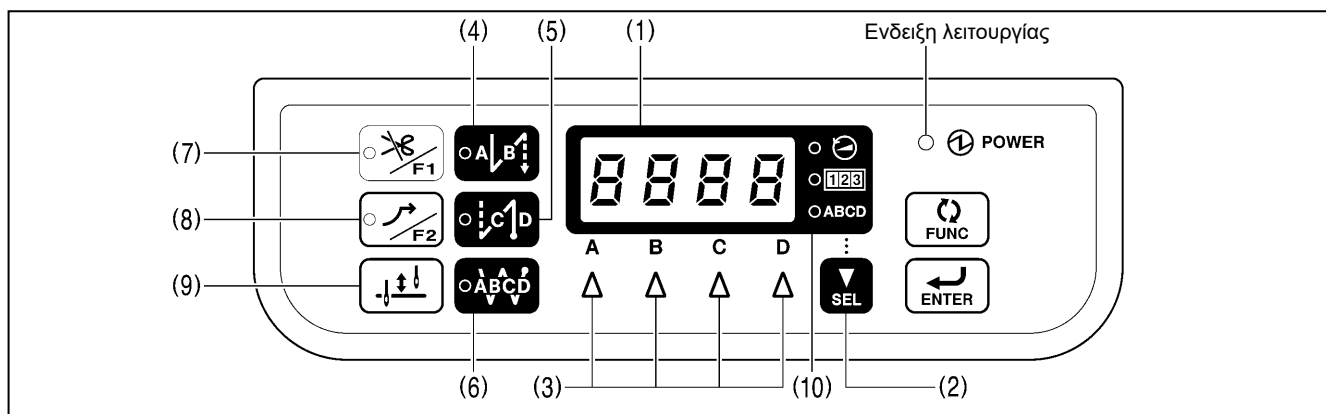
Αν η πατήστρα δεν πατηθεί προς τα πίσω, η λειτουργία τέλος στερέωμα μπορεί να ρυθμιστεί σε ON, ο αριθμός των βελονιών μπορεί να αλλάξει και η λειτουργία να επιστρέψει στο OFF.

(6) Πλήκτρο συνεχές στερέωμα

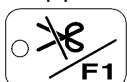


Όταν πατήσετε αυτό το πλήκτρο έτσι ώστε να ανάψει η ένδειξη, ο αριθμός των γαζιών στερεώματος (0 - 9) στις στήλες A, B, C και D της οθόνης θα ραφτούν συνεχώς. Αφού η ραπτομηχανή ράψει έναν πλήρη κύκλο βελονιών που ρυθμίζονται από τα A, B, C και D, οι κλωστές κόβεται αυτόματα.

3. ΧΡΗΣΗ ΤΗΣ ΠΙΝΑΚΑΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ (ΒΑΣΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ)

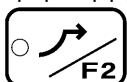


(7) Απενεργοποίηση κοπής νήματος / πλήκτρο F1



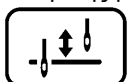
Όταν πατήσετε αυτό το πλήκτρο έτσι ώστε η ενδεικτική λυχνία να ανάψει, η μηχανή σταματά στη θέση της βελόνας προς τα επάνω, χωρίς να γίνει κοπή του νήματος, ακόμη και αν η πατήστρα πατηθεί προς τα πίσω.

(8) Πλήκτρο αργής εκκίνησης / F2



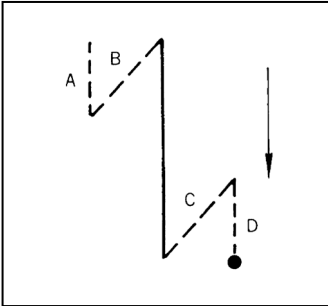
Όταν πατήσετε αυτό το πλήκτρο έτσι ώστε η ενδεικτική λυχνία να ανάψει, το ράψιμο πραγματοποιείται στα 700 σ.α.λ. για τα δύο πρώτα γαζιά στη συνέχεια ξεκινά το ράψιμο μετά την κοπή του νήματος. Μετά από αυτό, η ταχύτητα ραψίματος αντιστοιχεί στην ποσότητα πίεσης της πατήστρας.

(9) Κλειδί μισής βελονιάς



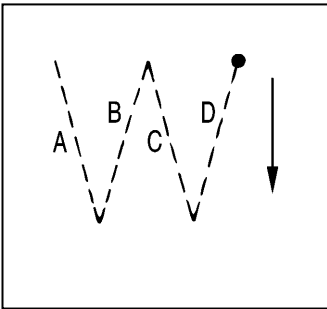
Όταν σταματήσει η ραπτομηχανή, ο βελονοφόρος μπορεί να μετακινηθεί πάνω και κάτω πατώντας αυτό το πλήκτρο.

3-2. Ράψιμο για ΑΡΧΗ & ΤΕΛΟΣ Στερέωμα

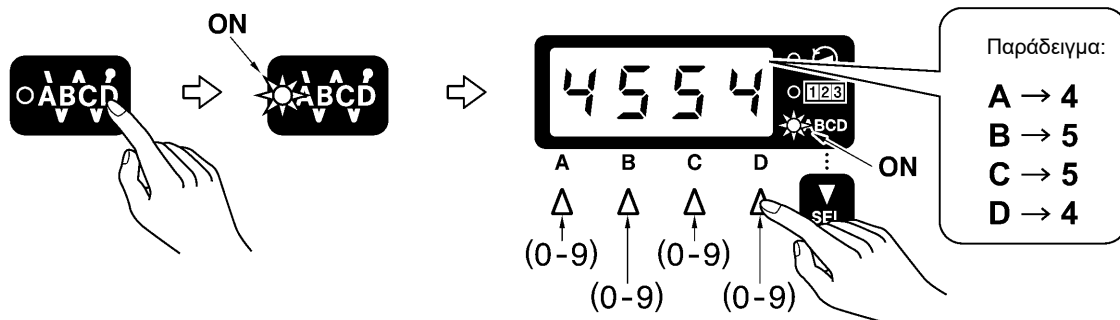


<p>1</p>	<p>Ρυθμίστε τα γαζιά για αρχή στερεώματος</p>
<p>2</p>	<p>Ρυθμίστε τα γαζιά για τέλος στερεώματος</p>
<p>3</p>	<p> Η αρχή στερεώματος εκτελείται. Αφού τελειώσει, το κανονικό ράψιμο συνεχίζεται για όσο χρονικό διάστημα η πατήστρα παραμένει πατημένη. <p>ΣΗΜΕΙΩΣΗ:</p> Εάν η πατήστρα επιστρέψει στην ουδέτερη θέση, η ραπτομηχανή θα συνεχίσει να λειτουργεί μέχρι να ράψει τον καθορισμένο αριθμός γαζιών της αρχής στερεώματος. </p>
<p>4</p>	<p> Το τέλος στερεώματος εκτελείται. Αφού τελειώσει, το νήμα κόβεται αυτόματα και η ραπτομηχανή σταματά στη θέση της βελόνας. <p>ΣΗΜΕΙΩΣΗ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Αν η πατήστρα πιεστεί προς τα πίσω πριν ολοκληρωθεί η ραφή του καθορισμένου αριθμού γαζιών αρχής στερεώματος, δεν θα πραγματοποιηθεί το τέλος στερεώματος. • Εάν το κοπτικό έχει ρυθμιστεί στη θέση lock, η ραπτομηχανή θα σταματήσει στη θέση της βελόνας προς τα επάνω, χωρίς να γίνει κοπή των κλωστών. </p>

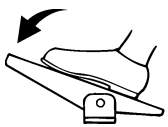
3-3. Ράψιμο με το συνεχές στερέωμα



1 Ρύθμιση για το συνεχές στερέωμα



2



⇒ ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Εάν η πατήστρα απλώς πιέζεται συνεχώς, ο αριθμός των βελονιών που έχουν ρυθμιστεί για τα A, B, C και D θα ράβεται σε ένα μόνο κύκλο, το νήμα θα κόβεται αυτόματα και στη συνέχεια η βελόνα θα σταματήσει στη θέση της βελόνας.

- Αν η πατήστρα επιστρέφει στην ουδέτερη θέση ενώ εκτελείται το συνεχές στερέωμα, η ραπτομηχανή θα σταματήσει στο σημείο όπου η πατήστρα επιστρέφει στην ουδέτερη θέση. Αν η πατήστρα πιέζεται ξανά, η λειτουργία θα επαναληφθεί από το σημείο όπου είχε διακοπεί.
- Εάν το κοπτικό έχει ρυθμιστεί στη θέση lock, η ραπτομηχανή θα σταματήσει στη θέση της βελόνας προς τα επάνω, χωρίς να γίνει κοπή των κλωστών.